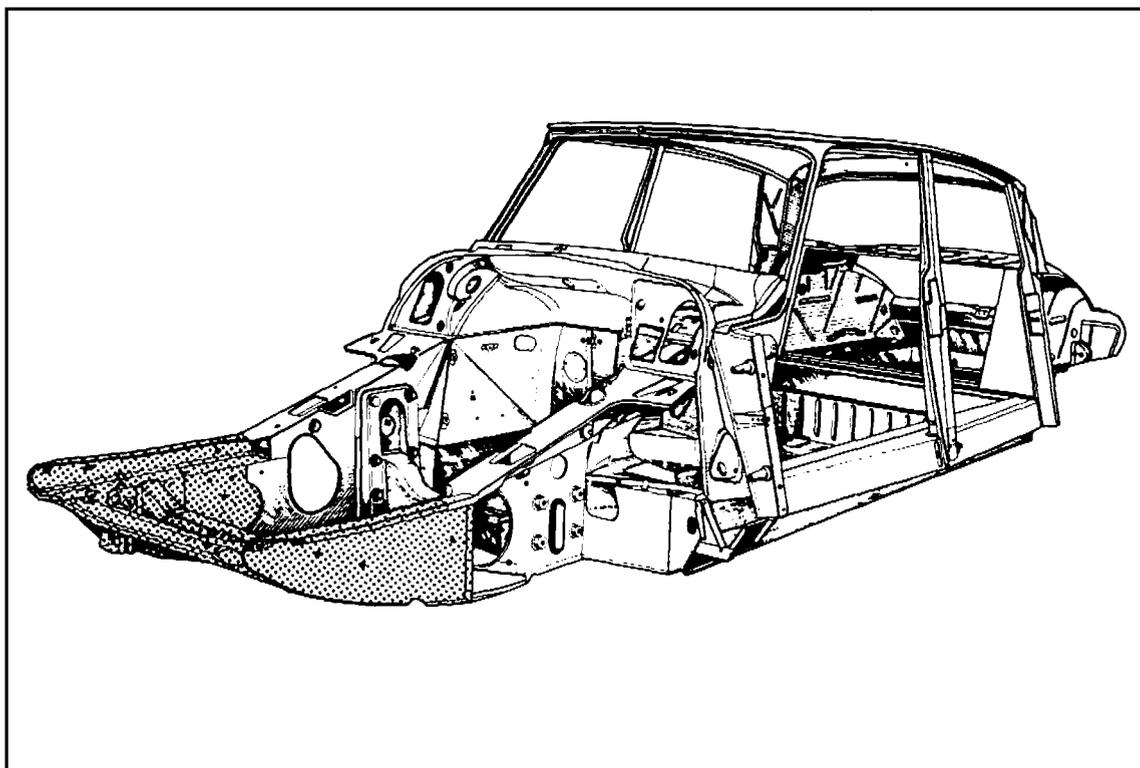


I. REMPLACEMENT DE LA PARTIE AVANT D'UN UNIT AVANT DE CAISSON

D 80 - 8



Cette opération ne nécessite pas le passage de la caisse au marbre

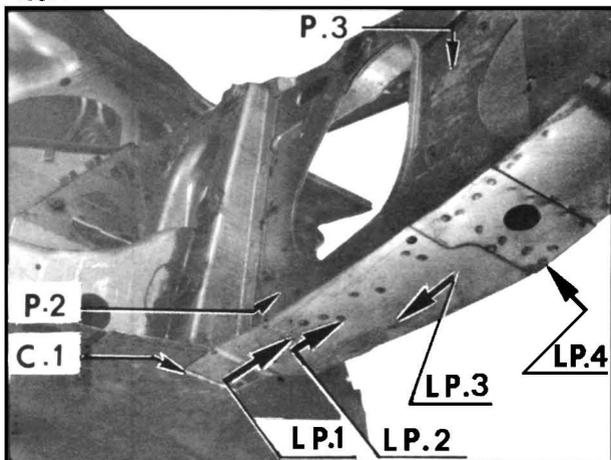
Pour effectuer cette opération, il faut :

- Mettre le véhicule en *position haute* et poser des chandelles sous les appuis de cric (*de chaque côté*).
- Déposer :
 - le capot,
 - le pare-chocs,
 - les deux ailes avant,
 - la tôle d'habillage,
 - les avertisseurs,
 - la traverse support de roue de secours,
 - le conduit de ventilation,
 - le radiateur,
 - le réservoir de liquide hydraulique,
 - l'accumulateur de frein,
 - les roues avant.
- Désaccoupler les faisceaux d'alimentation de frein avant (*côté gauche*).
- Déposer l'étrier de frein (*côté droit*).

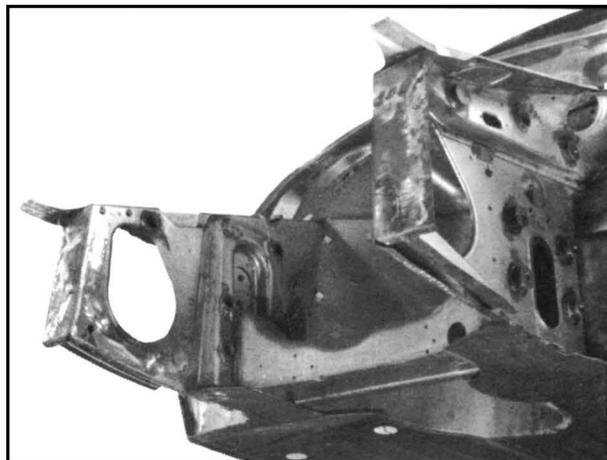
Outillage nécessaire :

- Perceuse électrique.
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT ».
- Burin à dégrader.
- Pince à souder.
- Niveau anti-chocs (*Type SMI. 50 ou EMA*).
- Pinces serre-tôles.
- Poste de soudure autogène.

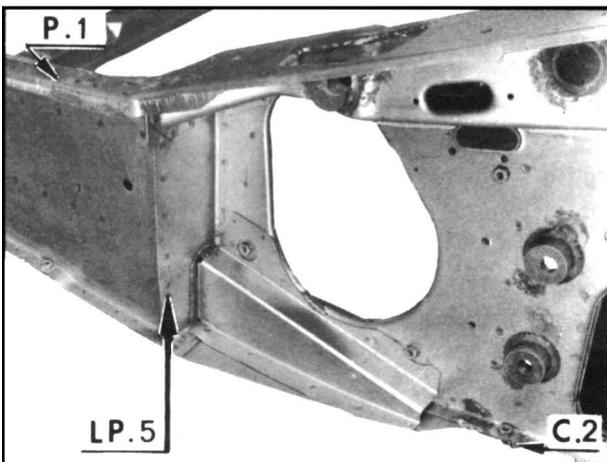
10677



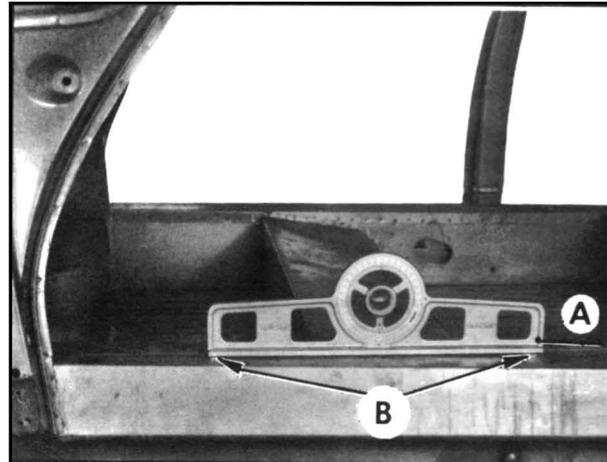
10742



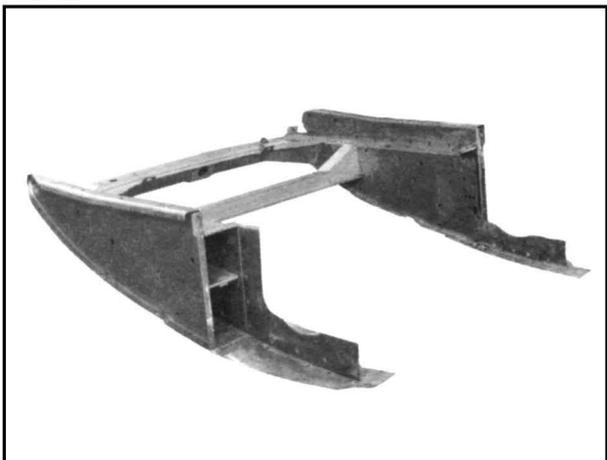
10673



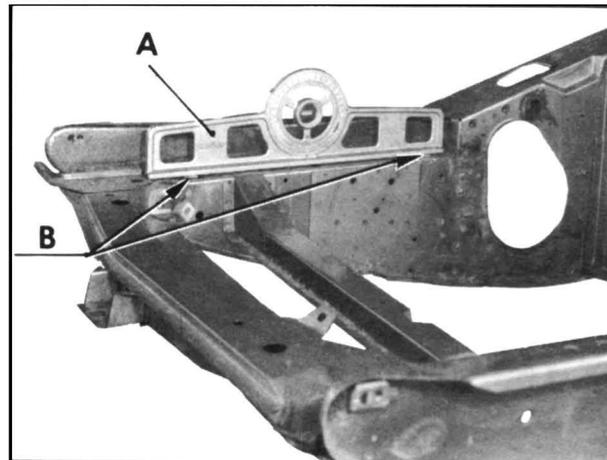
10798



10743



10799



DEPOSE

1. Dégraffer l'unit avant de caisson :

Pointer et percer, suivant les lignes de points de soudure :

- LP. 1,
- LP. 2,
- LP. 3,
- LP. 4,
- LP. 5.

Pointer et percer les points de soudure électrique (de chaque côté) :

- P.1,
- P.2,
- P.3.

2. Eliminer au burin les cordons de soudure électrique, suivant :

- C.1,
- C.2.

3. Déposer l'unit avant de caisson :

Dégraffer, au burin, l'unit avant de caisson et le déposer.

PREPARATION

4. Décaper les lignes de soudure de l'élément neuf.

Reformer et meuler les lignes de dégrafage.

POSE.

5. Présenter et positionner l'unit avant de caisson :

a) Présenter l'unit avant de caisson et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.

b) Poser sur le longeron de bas de caisson un niveau réglable A. (Interposer une cale B, d'épaisseur = 2 mm, à chaque extrémité, pour éviter tout boîtement).

Etalonner le niveau à zéro.

c) Poser alors le niveau sur l'extension d'unit avant et la positionner sur l'unit avant.

6. Souder par points, suivant les lignes :

- LP.1,
- LP.3,
- LP.5.

7. Souder par soudure « bouchon » ou « SAFERPOINT » suivant les lignes :

- LP.2 ,
- LP.4 .

suivant les points :

- P.1,
- P.2 ,
- P.3 .

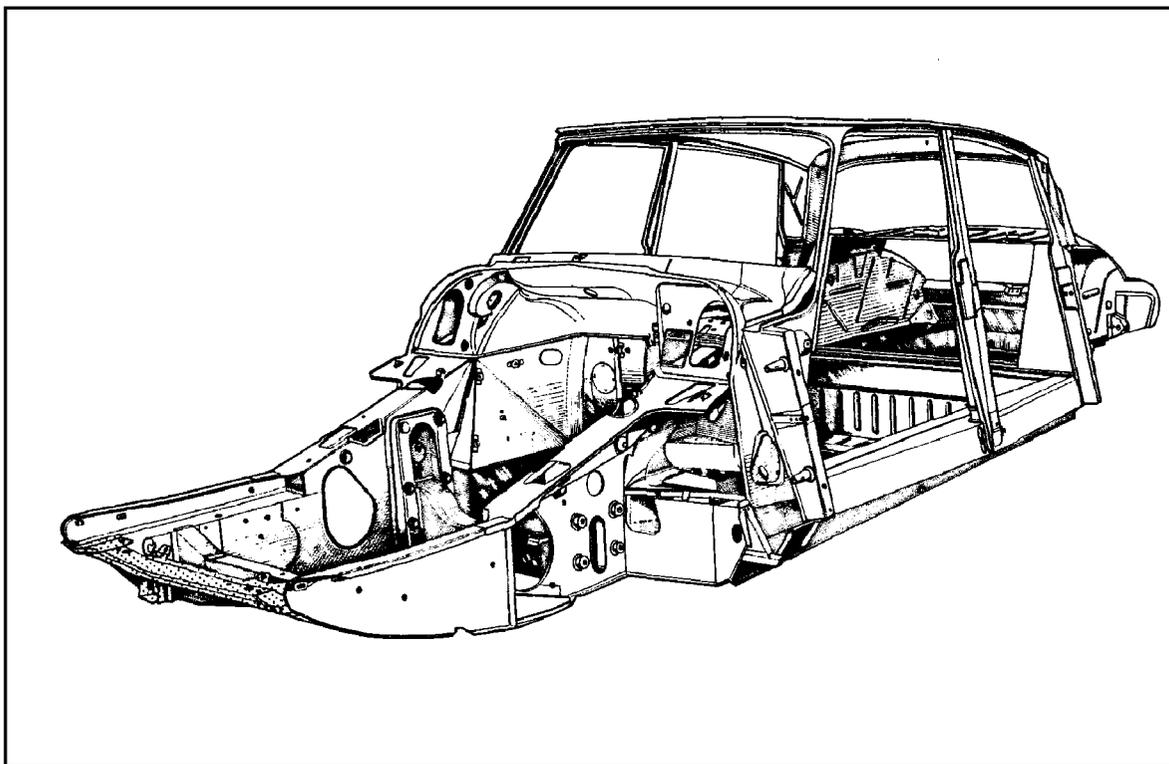
8. Exécuter des cordons de soudure à l'arc suivant :

- C.1,
- C.2.

9. Braser les trous percés lors de la dépose.**10. Planer et meuler les soudures.****11. Peindre l'élément.****12. Insonoriser.**

II. REMPLACEMENT D'UNE TRAVERSE AVANT

D 80 - 8



Cette opération ne nécessite pas le passage de la caisse au marbre

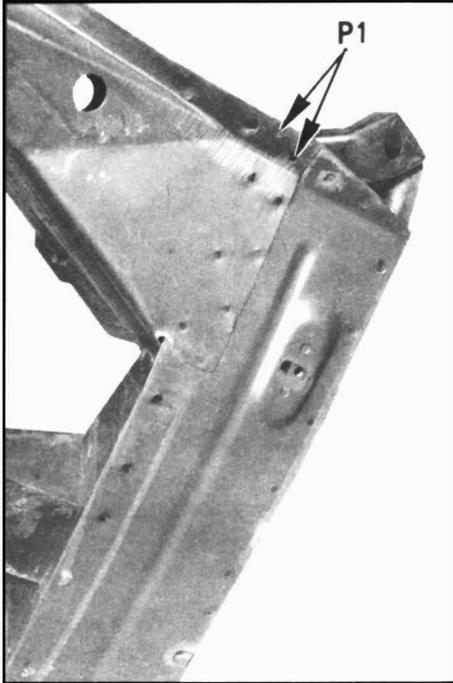
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la roue de secours,
- les deux ailes avant,
- le pare-chocs avant,
- les avertisseurs,
- la tôle d'habillage,
- le conduit de ventilation.

Outillage nécessaire :

- Perceuse.
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT ».
- Burin à dégraffer.
- Appareil à souder « SAFERPOINT ».

10678



DEPOSE.

1. Déposer la traverse avant :

Pointer et percer les points de soudure suivant :

- P.1 huit points
- P.2 trois points
- P.3 neuf points

PREPARATION.

2. Reforme les tôles, si nécessaire.

Décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

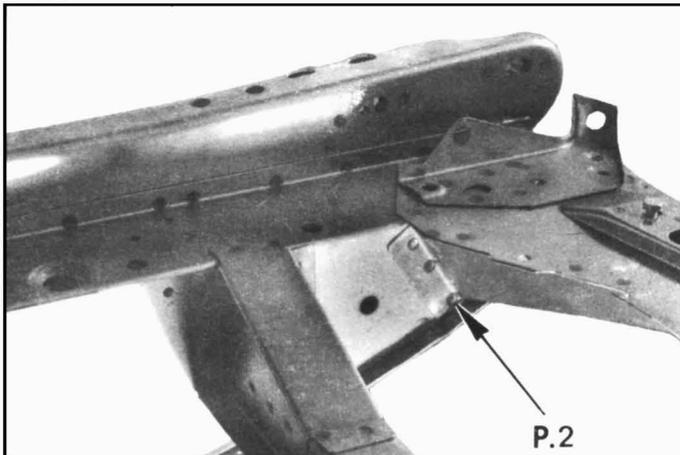
POSE.

3. Présenter la nouvelle traverse sur l'unit.**4. Exécuter l'assemblage par points de soudure électrique « SAFERPOINT » suivant :**

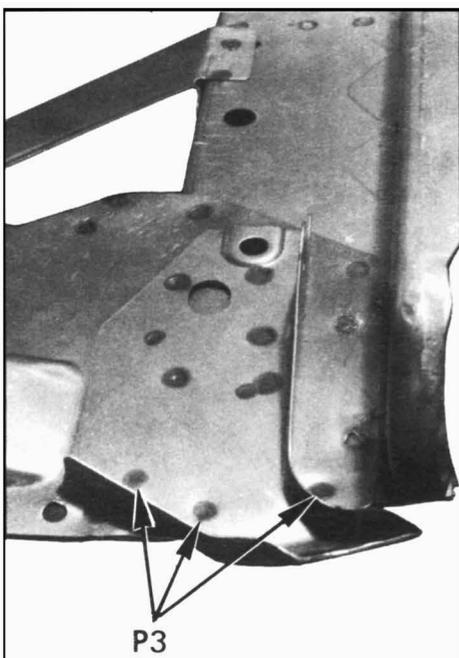
- P.1 huit points
- P.2 trois points
- P.3 neuf points

5. Peindre l'élément.

11979

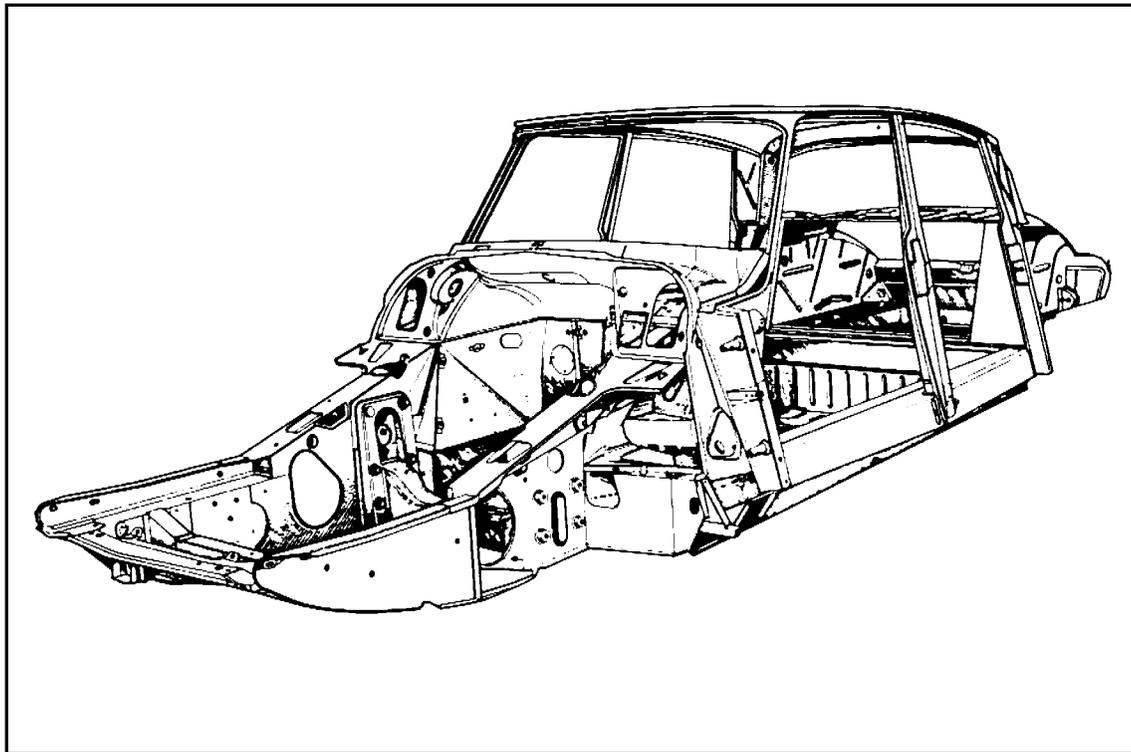


11978



III. REMPLACEMENT D'UNE TOLE DE FERMETURE LATERALE DE LONGERONNET AVANT ET D'UNE TOLE DE FERMETURE D'UNIT AVANT ET DE BRANCARD DE CAISSE AVANT.

D 80 - 8



Cette opération ne nécessite pas le passage de la caisse au marbre.

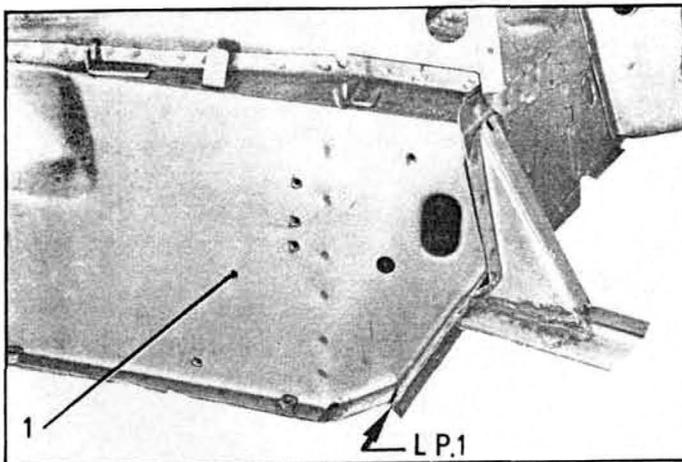
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la porte avant,
- l'aile avant,
- la roue avant,
- la tôle de fermeture amovible de longeron,
- l'écran latéral,
- l'écran inférieur.

Outillage nécessaire :

- Perceuse électrique.
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT ».
- Pince à souder.
- Burin à dégraffer.
- Pinces serre-tôles.
- Poste de soudure autogène.

10700



DEPOSE.

1. Pointer et percer la ligne de points de soudure des deux épaisseurs de tôle, suivant LP.1.
2. Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant :
 - LP.2
 - LP.3
 - LP.4
 - LP.5
 - LP.6
 - LP.7
 - LP.8
 - LP.9
 et déposer les tôles de fermeture.

PREPARATION.

3. Reformier et meuler les tôles, si nécessaire.
Décaper les lignes de soudure des éléments neufs.

POSE.

4. Présenter la tôle de fermeture latérale de longeronnet (1) et la fixer à l'aide de pinces serre-tôles.

5. Assembler par points de soudure électrique, suivant les lignes :

- LP. 1
- LP. 2
- LP. 3
- LP. 4
- LP. 8
- LP. 9

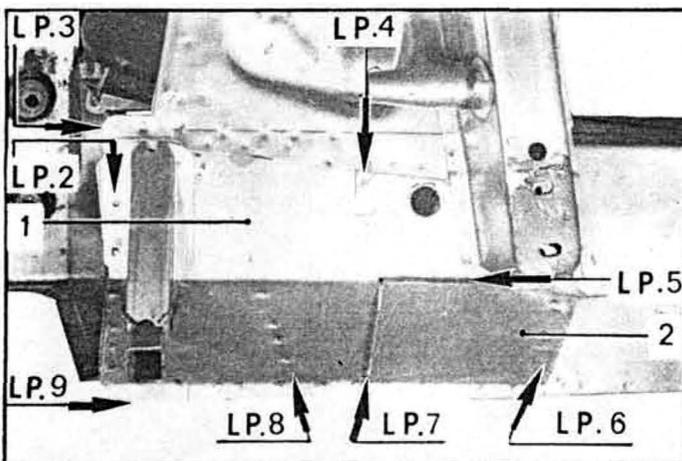
6. Présenter la tôle de fermeture d'unit avant et de brancard de caisse (2). La fixer à l'aide de pinces serre-tôles.

7. Assembler par points de soudure électrique, suivant les lignes :

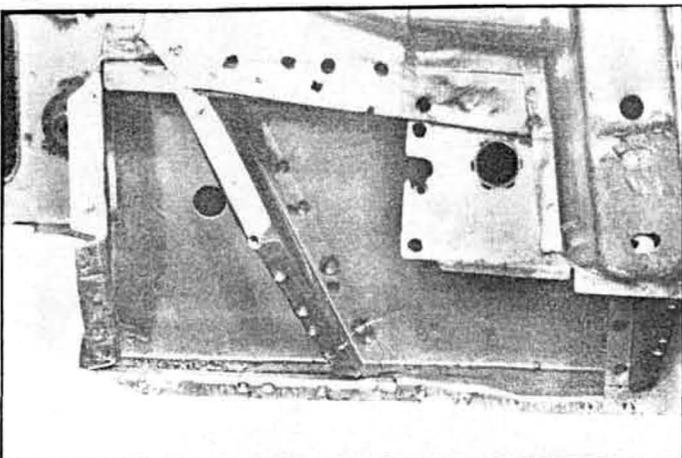
- LP. 5
- LP. 6
- LP. 7
- LP. 9

8. Boucher les trous précédemment percés, suivant LP. 3, à la soudure autogène.

10674



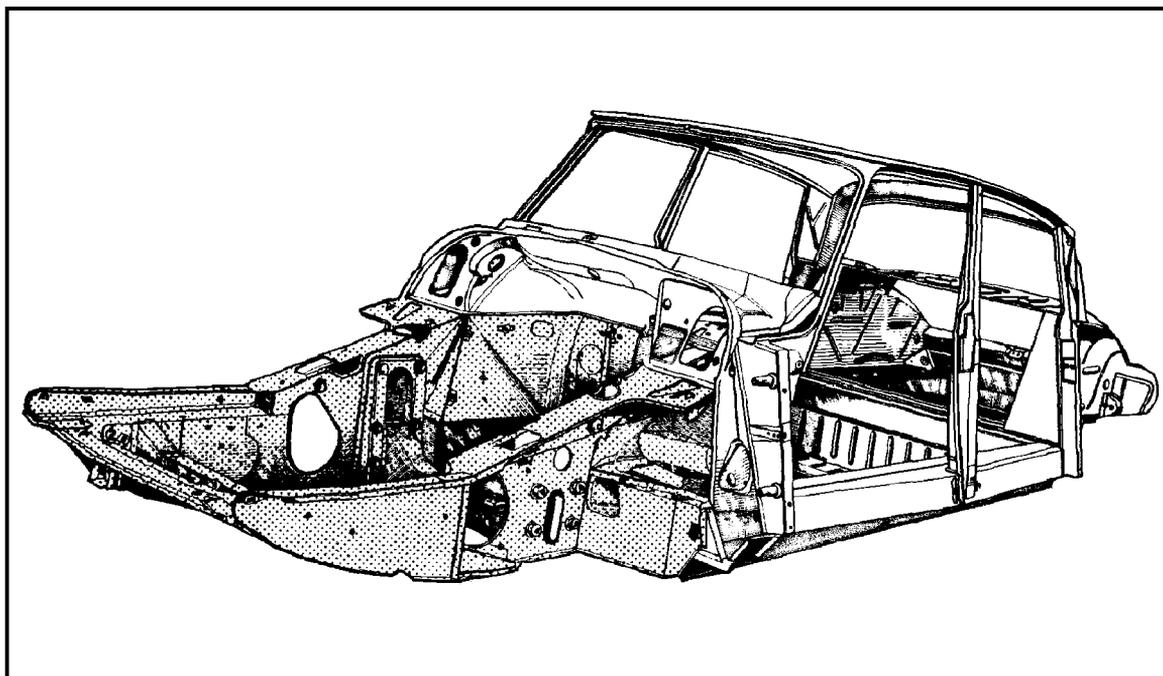
10817



ASPECT, APRES DEPOSE DES TÔLES DE FERMETURE.

REPLACEMENT D'UN UNIT AVANT DE CAISSON

D 80 - 8



Cette opération nécessite le passage de la caisse au marbre.

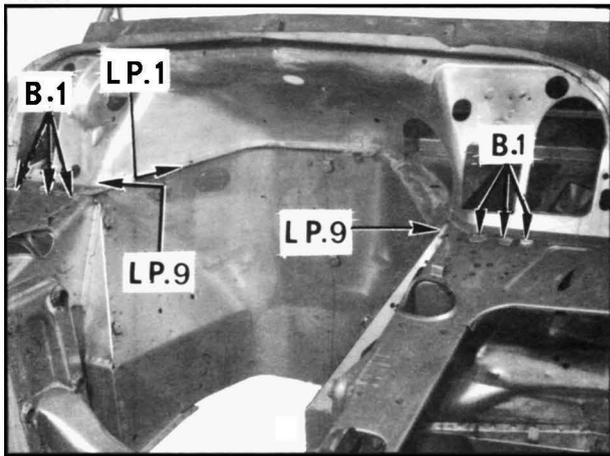
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le capot,
- les ailes avant,
- les deux portes avant,
- le pare-chocs avant,
- la tôle d'habillage avant,
- le pare-brise,
- les roues avant,
- les demi-essieux avant,
- la planche de bord,
- le volant,
- les sièges avant et la banquette arrière,
- le pédalier d'embrayage, les commandes d'accélérateur et de freinage,
- les garnitures intérieures,
- les deux ailes arrière,
- les deux roues arrière,
- les demi-essieux arrière.

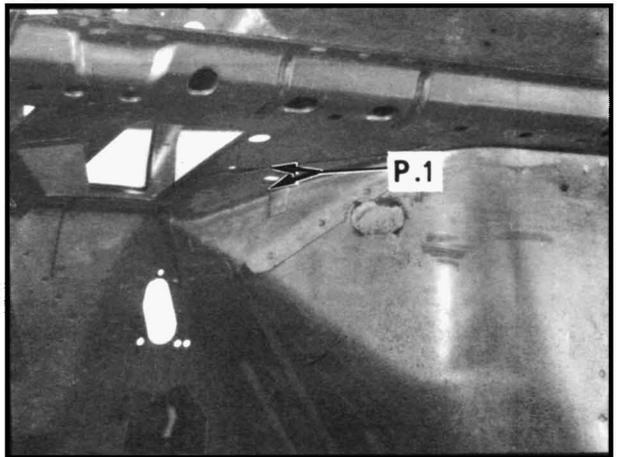
Outillage nécessaire :

- Marbre(2600-T FENWICK ou CELETTE MUF 4 ou MUF 5, EUROMUF 4 ou 5).
- Equipement de marbre (2606-T FENWICK ou 30 C CELETTE).
- Gabarit de positionnement de l'unit avant 2631-T.
- Perceuse.
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégrader
- Poste de soudure autogène.
- Pincés à souder.
- Appareil à souder « SAFERPOINT »
- Pincés serre-tôles.

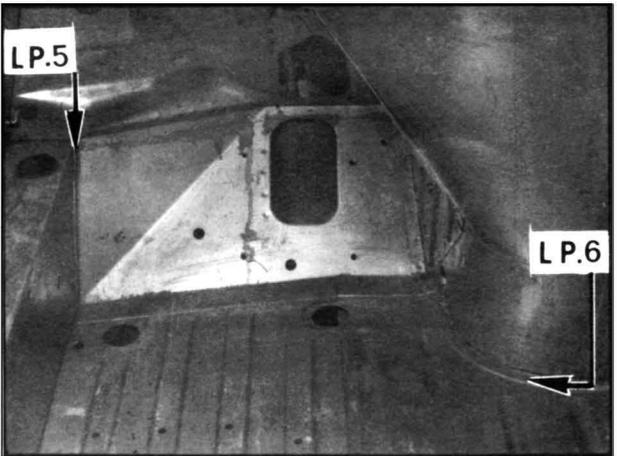
10695



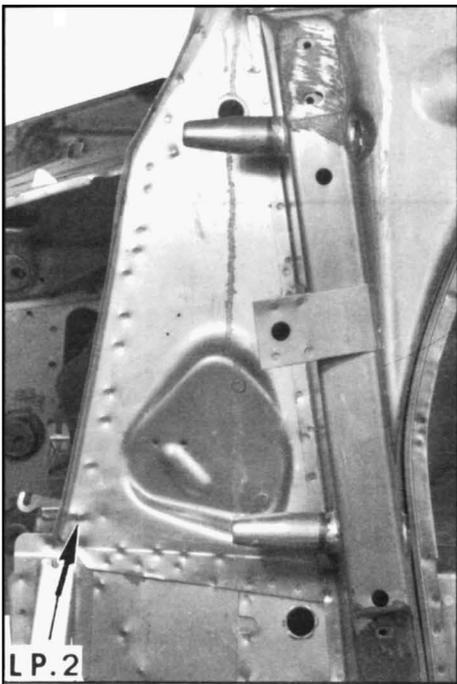
11276



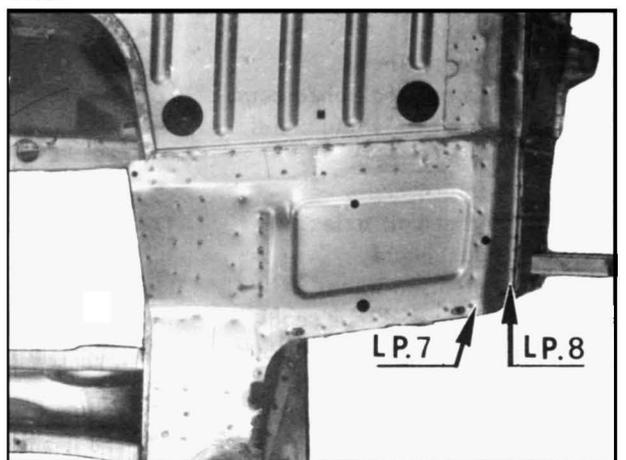
10704



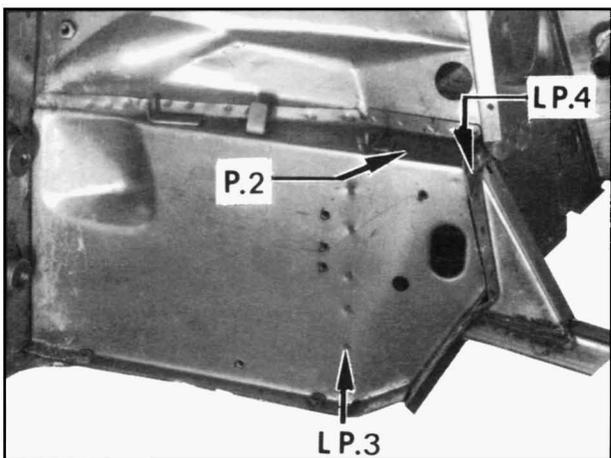
10675



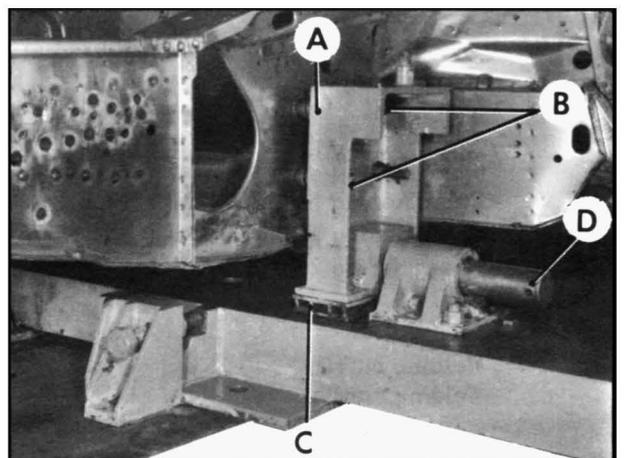
11133



10674



10880



NOTA :

- Brocher la caisse sur les supports arrière du marbre.
- Caler au centre sous la caisse avant travaux.
- Pour faire pivoter la caisse autour des broches arrière, il faut passer les chaînes de levage en dessous et au centre de celle-ci.

DEPOSE.

1. Eliminer au chalumeau et à la brosse métallique, les points de brasure en B.1 et symétriquement.

2. Dégrafer l'unit avant de caisson :

Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :

- LP.1 : tablier-tôle de logement moteur.
- LP.2 : tablier-tôle latérale d'auvent (de chaque côté).
- LP.3 : longeron-tôle de fermeture de longeron (de chaque côté).
- LP.4 : tôle de fermeture latérale de longeronnet-tôle de fermeture de longeron (de chaque côté).
- LP.5 : tôle de plancher de pédales-longeron (de chaque côté).
- LP.6 : tôle de logement moteur-plancher de pédales (de chaque côté).
- LP.7, LP. 8 : plancher d'unit avant-longeron (de chaque côté),
- P. 1 : renfort de tablette-logement moteur (côté gauche seulement).
- LP.9 : tablier d'auvent- longeronnet (de chaque côté).
- P. 2 : longeron-tôle de fermeture (de chaque côté)

3. Finir de dégrafer au burin l'unit avant et le déposer.

4. Déposer la tôle latérale de longeronnet (voir opération correspondante)

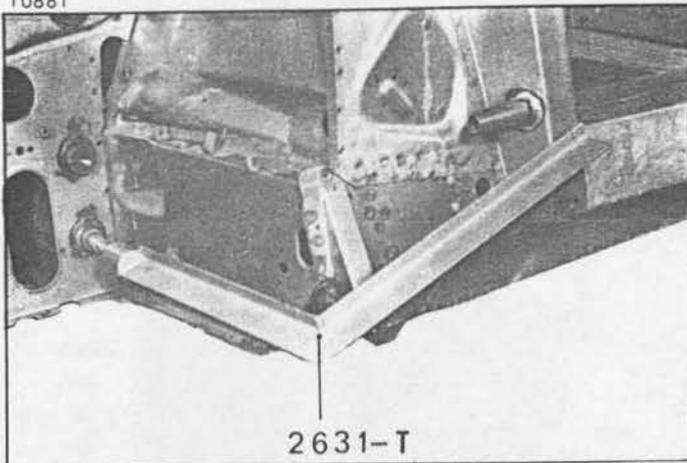
PREPARATION.

5. Eliminer par planage, meulage ou soudure les aspérités, déchirures, des bords dessoudés.
Décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

POSE.

6. Placer la caisse sensiblement horizontale sur le marbre.
7. Présenter l'unit neuf sur le marbre, à l'aide du palan
8. Monter les deux vis inférieures de fixation des demi-essieux avant.
9. Présenter les deux supports avant A de l'équipement de marbre sur l'unit. Les fixer à l'aide des broches B.
Présenter les cales d'épaisseur C.
10. Présenter l'unit neuf sur la caisse.
S'assurer de sa bonne position par rapport à la caisse (utiliser le gabarit 2631-T). Au besoin, déplacer la traverse avant sur le marbre.
11. Brider l'unit sur la caisse, à l'aide de pinces serre-tôles.
12. Fixer les supports A sur la traverse. Mettre en place les broches D dans leurs alésages.
13. Faire plaquer les bords des tôles devant être soudées.
14. Souder par points (pince à souder) suivant les liaisons :
 - LP.1 : tablier-tôle de logement moteur.
 - LP.2 : tôle latérale d'auvent-tablier (de chaque côté).
 - P. 2 : longeron-tôle de fermeture (de chaque côté).
 - LP.3 : longeron-tôle de fermeture de longeron (de chaque côté).
 - LP.7 : unit avant-plancher de caisse (de chaque côté).
 - LP.5 : tôle de plancher de pédales-longeron (de chaque côté).
 - LP.6 : plancher de caisse-plancher de pédales et tôle de logement moteur. Finir au « SAFERPOINT » ce qui est inaccessible à la pince (de chaque côté).

10881



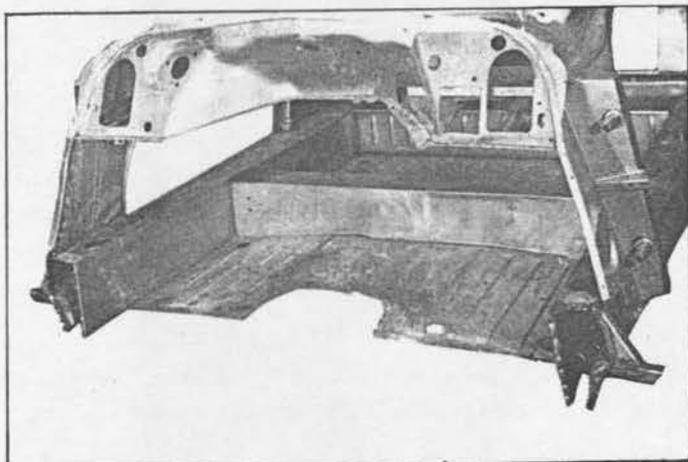
- P. 1 : renfort de tablette-tôle de logement
moteur.

- LP.9 : (au « SAFERPOINT ») tablier-tablette -
LP.10 unit avant.

15. Exécuter quelques points de brasure en B.1 et
B. 2.

16. Poser la tôle de fermeture latérale de longeronnet
et la tôle de fermeture d'unit avant. (Voir chapitre III).

11562



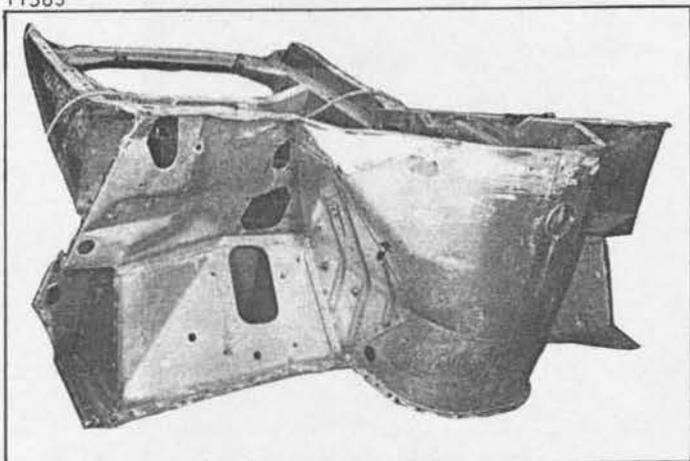
17. Planer et meuler les soudures.

18. Peindre les éléments.

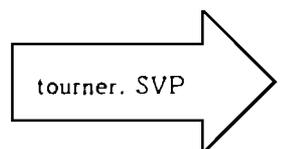
19. Insonoriser.

ASPECT DE LA CAISSE, APRES DEPOSE DE L'UNIT

11563

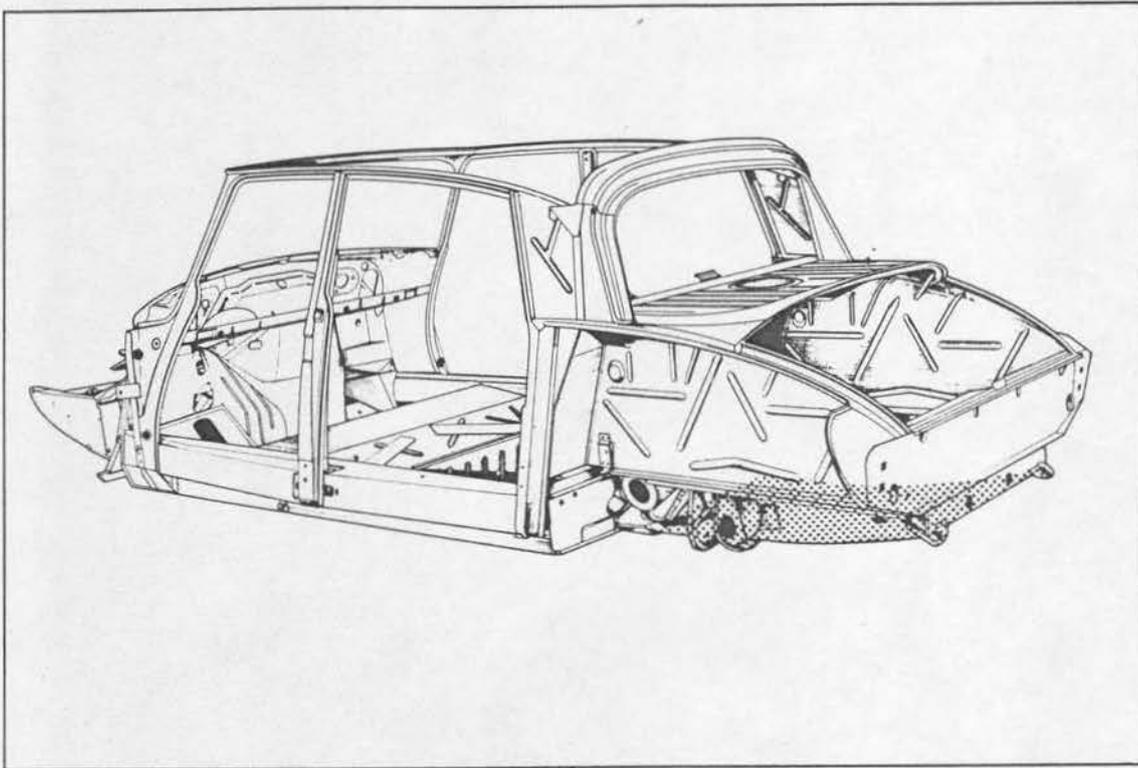


ASPECT DE L'UNIT AVANT DÉPOSÉ



I REMPLACEMENT D'UNE TOILE DE FOND DE COFFRE ARRIERE.

♦ D. 80-9



Cette opération ne nécessite pas le passage de la caisse au marbre.

Pour effectuer cette opération, il faut :

- Dégarnir le fond de coffre.
- Déposer la banquette arrière.
- Déposer la porte de coffre.

Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Appareil « SAFERPOINT »
- Poste de soudure auto-gène
- Brosse métallique.

NOTA Caler le véhicule à l'arrière à une hauteur suffisante pour accéder au dessous de l'unit.
Détruire l'insonorisant au chalumeau en suivant les lignes de points de soudure et nettoyer, à la brosse métallique, le pourtour du fond de coffre, à l'extérieur de la caisse.

DEPOSE :

1. Pointer et percer les lignes de points de soudure à l'intérieur de la caisse suivant :
LP. 1, LP. 2, LP. 3, LP. 4.
2. Déposer la tôle de fond de coffre.

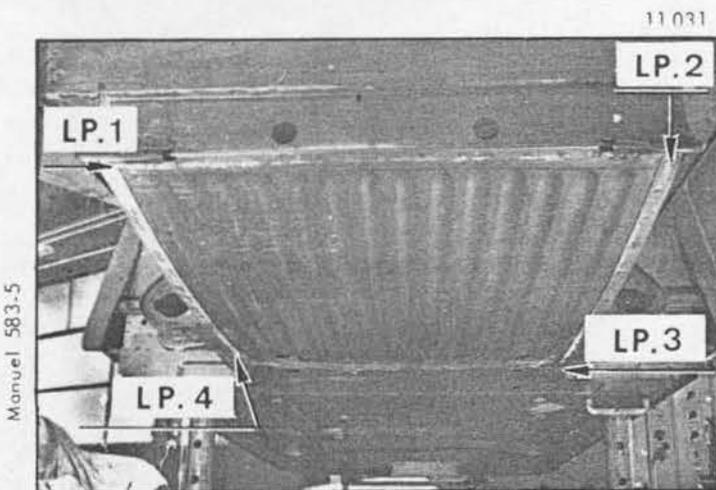
PREPARATION :

3. Préparer les lignes de dégrafage.
Décaper l'élément neuf dans les zones de soudure.
Reformer les tôles, si nécessaire.

POSE

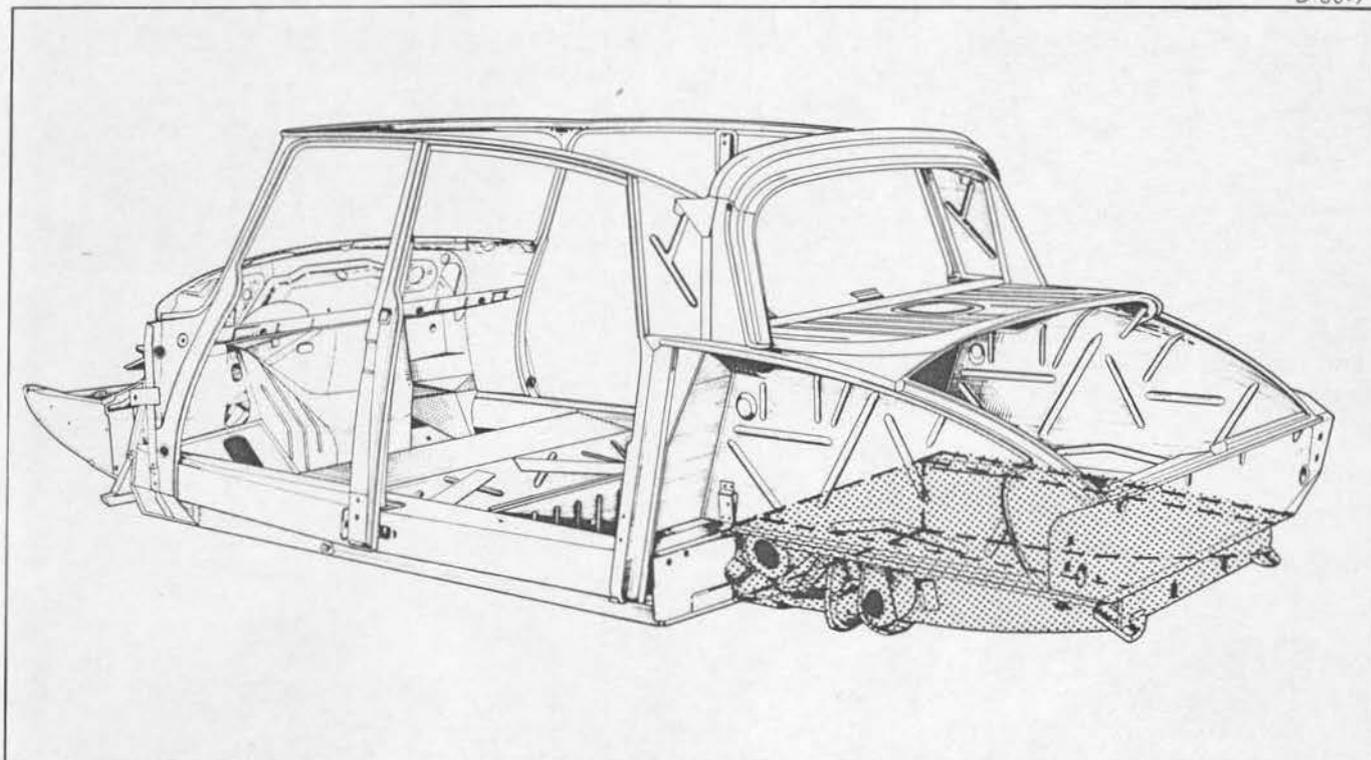
4. Présenter la tôle de fond de coffre.

Souder par soudure « bouchon » (appareil SAFERPOINT) suivant les lignes de soudure :
LP. 1, LP. 2, LP. 3, LP. 4.
5. Faire 4 points de brasure dans les quatre coins du fond de coffre.
6. Faire quelques points de brasure (extérieurement) sur le pourtour du fond de coffre.
7. Réaliser l'étanchéité du fond de coffre par masticage.
8. Peindre la tôle de coffre, à l'intérieur.
9. Effectuer l'insonorisation.



II. REMPLACEMENT D'UN UNIT ARRIERE DE CAISSON

D 80.9



Cette opération nécessite le passage de la caisse au marbre

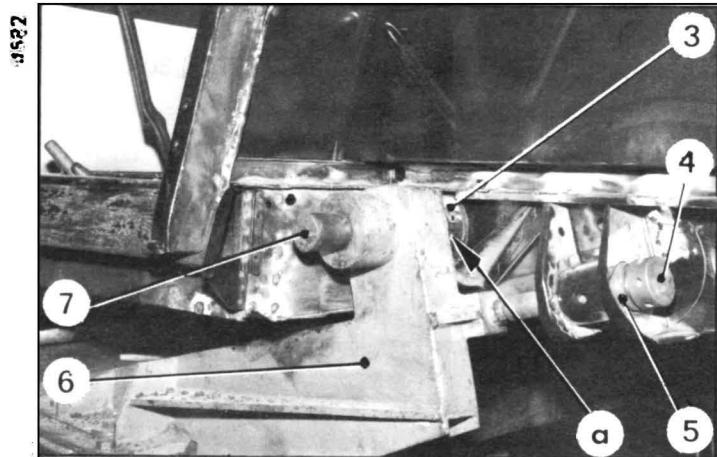
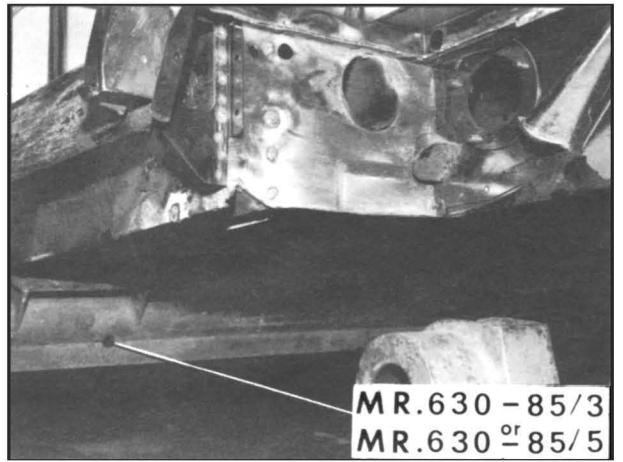
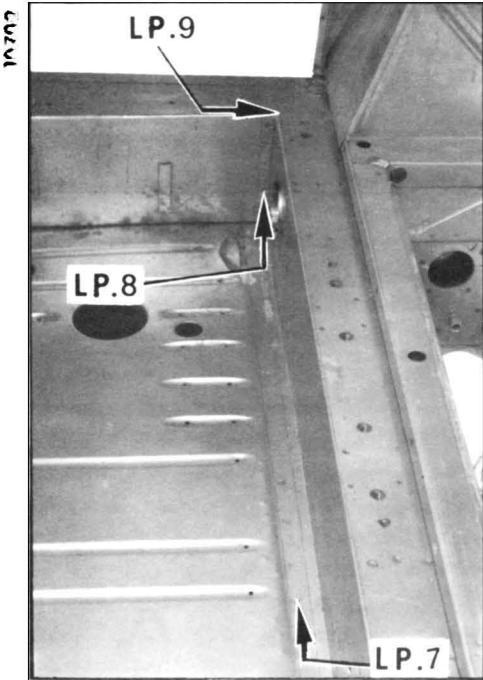
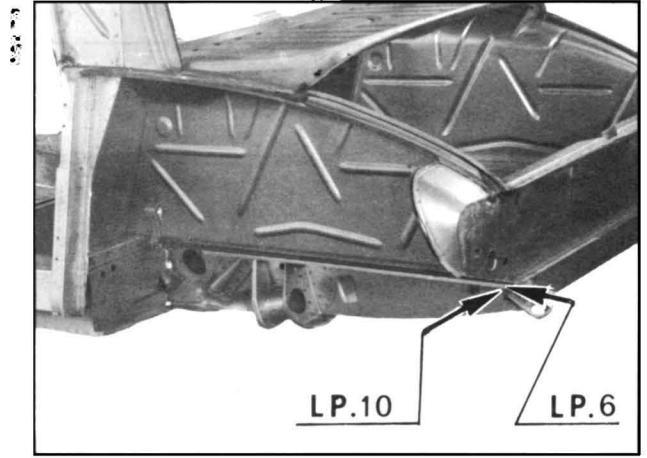
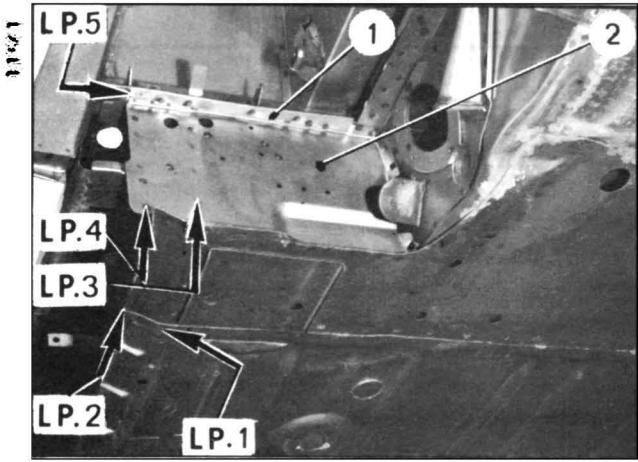
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- les ailes avant et arrière,
- la porte de coffre,
- les deux portes arrière,
- la banquette arrière et son dossier,
- le réservoir d'essence et sa goulotte de remplissage,
- les demi-essieux avant et arrière.

Dégarnir le coffre arrière et le plancher arrière.

Outillage nécessaire :

- Marbre (FENWICK 2600-T ou CELETTE MUF 4, MUF 5, EUROMUF 4 ou 5)
- Equipement de marbre (2606-T FENWICK ou CELETTE 30 C)
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Pincés à souder
- Appareil « SAFERPOINT »
- Pincés serre-tôles
- Gabarit de porte arrière (2635-T)



DEPOSE.

1. Fixer la caisse à l'avant sur le marbre. La caler horizontalement, à l'aide d'une traverse reposant sur deux cales.

2. Dégraffer l'arrière de caisse :

Pointer et percer les lignes de points de soudure de chaque côté, suivant les liaisons :

- LP. 1 (plancher de réservoir-brancard de bas de caisse-embout de traverse d'unit arrière),
- LP. 2 (brancard de bas de caisse-embout de traverse d'unit arrière),
- LP. 3 (tôle de fermeture (2) de traverse d'unit arrière-doublure de longeron),
- LP. 4 (tôle de fermeture (2) de traverse d'unit arrière - longeron),
- LP. 5 (tôle de passage de roue-traverse arrière d'unit) et déposer le couvre-joint (1),
- LP. 6 (passage de roue - longeron arrière),
- LP. 8 - LP.9 (longeron de bas de caisse- traverse arrière d'unit).

et suivant les liaisons :

- LP. 7 (plancher de réservoir-traverse arrière d'unit),
- LP. 10 (jupe arrière - plancher de coffre).

3. Déposer les vis de fixation des supports avant du marbre ainsi que les cales sous supports, lever la caisse à l'arrière à l'aide du tube de levage MR. 630-85/3 ou MR. 630-85/5, pour la faire pivoter autour des broches avant (équipement FENWICK seulement).

4. Terminer la séparation de toutes les tôles, au burin à dégraffer.

5. Dégager l'unit arrière, à l'aide d'un palan.

6. Descendre la caisse sur la traverse avant.

PREPARATION.

7. Eliminer par planage, meulage ou soudure les déformations, aspérités ou déchirures des bords des-soudés.

Décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

8. Monter sur l'arrière de caisse les faux-boîtiers (3) de l'équipement de marbre.

POSE.

9. Présenter l'unit arrière de caisson entre les supports (6) du marbre.

L'accoster aux embouts de brancard de bas de caisse et aux passages de roues, à l'aide de pinces serre-tôles.

Introduire de chaque côté les jauges d'épaisseur, en « a ».

Présenter les broches (7) de centrage, puis les broches (4) de butée, munies de leurs écrous (5) et les visser à fond.

Rectifier la position de l'unit, si nécessaire.

10. Repérer sur la tôle de fermeture (2) la position du longeron et de sa doublure.

11. Assembler l'unit arrière :

a) Souder par points, à la pince, suivant les liaisons :

- LP. 10
 - LP. 6
 - LP. 5
 - LP. 4
 - LP. 2
- } (de chaque côté)

b) Souder, par soudure « bouchon » ou « SAFER-POINT », suivant les liaisons :

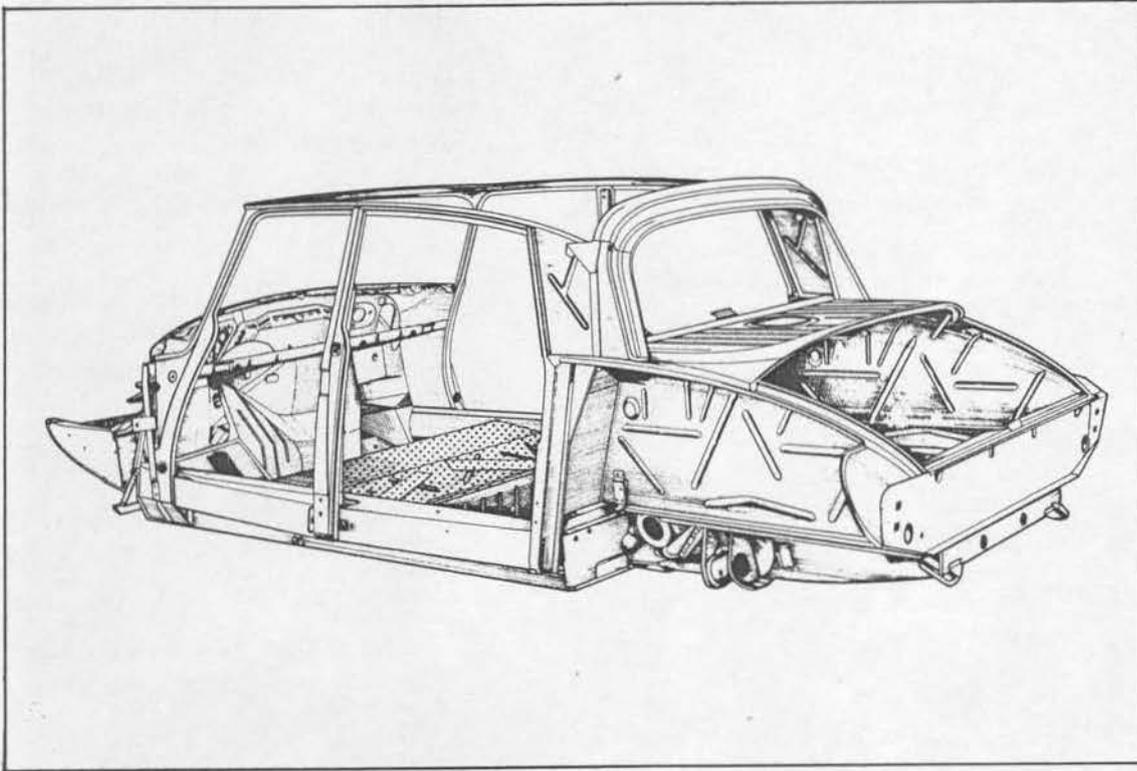
- LP. 9
 - LP. 8
 - LP. 7
 - LP. 3
 - LP. 1
- } (de chaque côté)

12. Rabattre le couvre-joint (1) et le souder par points, à la pince, suivant LP.5.

13. Mastiquer, insonoriser et peindre.

REPLACEMENT DE LA TRAVERSE SOUS SIEGES AYANT

D. 80 - 9



Cette opération nécessite le passage de la caisse au marbre, si le contrôle de la géométrie du véhicule a révélé un faux parallélisme, hors tolérance, entre l'axe de l'essieu avant et l'axe de l'essieu arrière.

Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

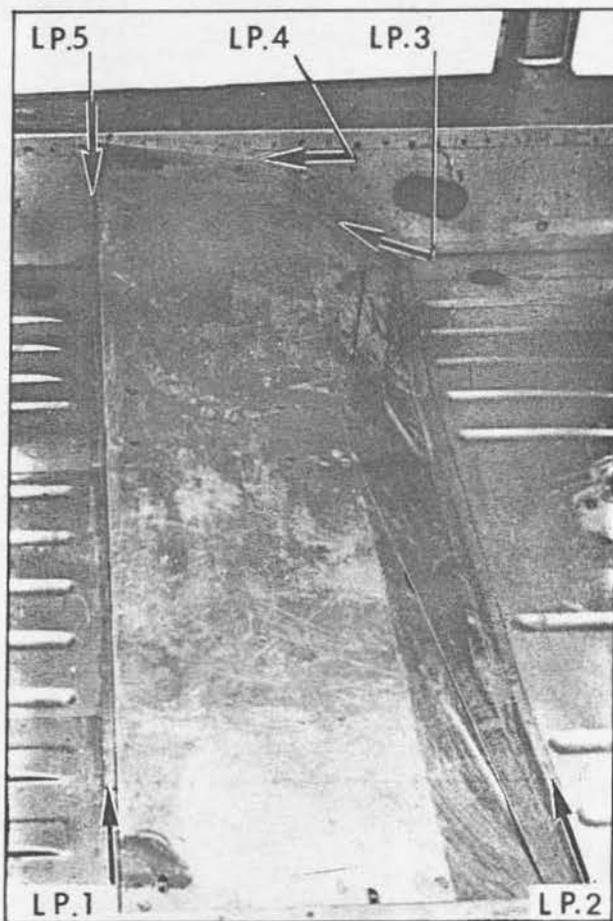
- les deux portes avant,
- les deux portes arrière,
- les deux sièges avant,
- la banquette arrière.

Dégarnir le plancher de caisse et les deux longerons.
Déposer les essieux pour passage au marbre, si nécessaire.

Outils nécessaires :

- Perceuse.
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT ».
- Burin à dégraffer.
- Pince à souder.
- Appareil à souder « SAFERPOINT ».

10701



DEPOSE.

1. Pointer et percer les points de soudure de la liaison traverse-plancher de caisse, suivant les lignes :
- LP. 1 et LP. 2.
2. Pointer et percer les points de soudure de la liaison traverse-tôle de fermeture intérieure de brancard, suivant les lignes :
- LP. 3, LP. 4, LP. 5
(côté gauche et symétriquement)
3. Finir de dégraffer au burin.
4. Déposer la traverse.

PREPARATION.

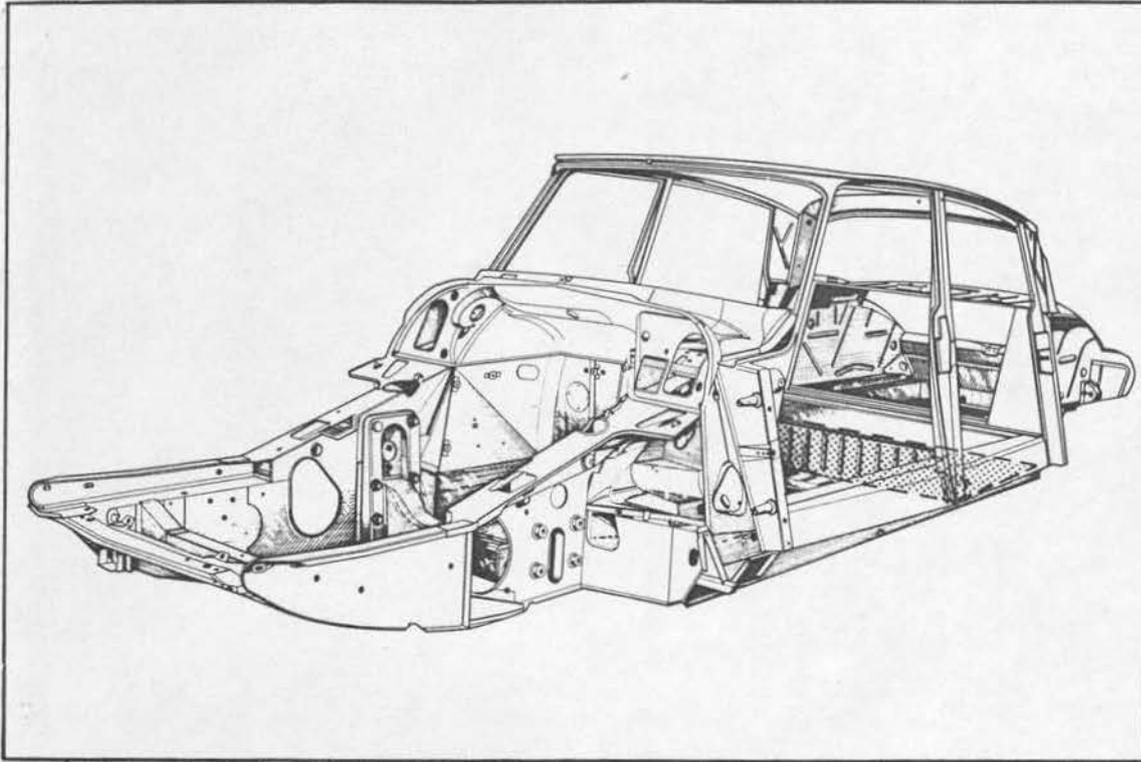
5. Reforme les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

POSE.

6. Présenter la traverse sous sièges, à l'emplacement de celle déposée.
7. Souder par points « SAFERPOINT » les lignes de soudure suivant les liaisons :
a) traverse-plancher, suivant LP. 1 et LP. 2.
b) traverse-tôle de fermeture intérieure de brancard, suivant LP.3, LP.4, LP.5
(côté gauche et symétriquement).
8. Planer et meuler les soudures.
9. Peindre les éléments.
10. Insonoriser.

REPLACEMENT D'UN PLANCHER DE RESERVOIR D'ESSENCE.

D.80-8



Cette opération ne nécessite pas le passage de la caisse au marbre.

NOTA : Le Département des Pièces de Rechange ne vend la planche à talon que sur commande spéciale.

Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

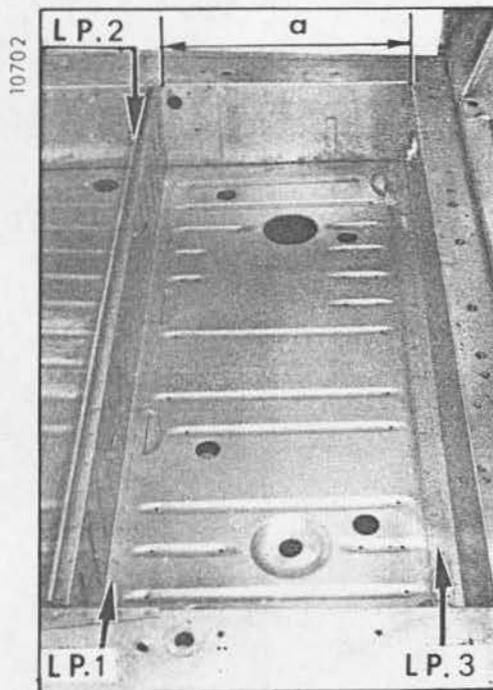
- la banquette arrière et le dossier,
- les deux sièges avant,
- la trappe d'accès au réservoir d'essence,
- le réservoir d'essence,
- les deux portes arrière et dégarnir le plancher et les longérons.

NOTA : Caler le véhicule à une hauteur suffisante pour accéder au-dessous de caisse.
Détruire l'insonorisant au chalumeau, suivant les lignes de soudure, nettoyer celles-ci à la brosse métallique.

Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégrafer
- Pince à souder
- Appareil à souder « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles
- Serre-joints.

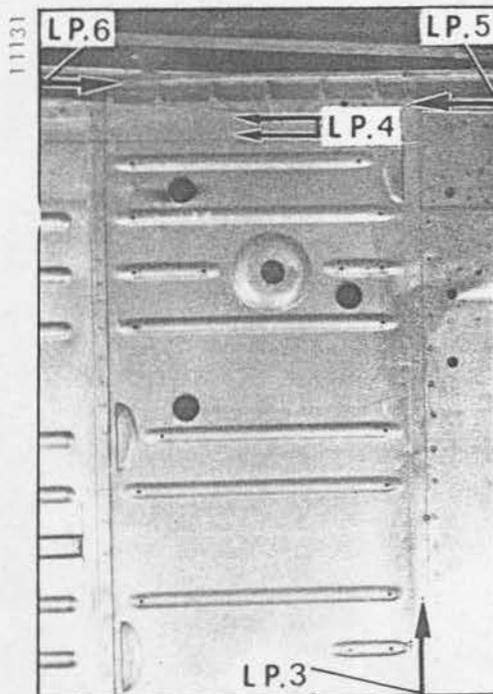
PREPARATION.



Reformer les tôles, si nécessaire et décaper les zones de soudure de l'élément neuf.

POSE.

3. Présenter le plancher neuf par le dessous de la caisse. L'introduire entre le plancher et la traverse d'unité arrière de caisson. Respecter la cote « a » = 500 mm (de chaque côté).



4. Faire plaquer les plans de joint et brider la tôle à l'aide de serre-joints. Pour soutenir l'ensemble pendant le travail, disposer deux fers U (ailes tournées vers le sol) soutenus par des crics ou des chandelles.

5. Souder les lignes de points de soudure suivant les liaisons entre plancher de réservoir et :
 - a) plancher avant, suivant LP. 1, au « SAFER-POINT »,
 - b) traverse d'unité arrière, suivant LP. 3,
 - c) tôle de fermeture intérieure de brancard de bas de caisse, suivant LP. 2,
 - d) longeron de caisse, suivant LP. 5,
 - e) tôle amovible de longeron, suivant LP. 4,
 - f) doublure de renfort de longeron, suivant LP. 6.

DEPOSE.

1. Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons entre plancher de réservoir et :
 - a) plancher avant, suivant LP. 1,
 - b) tôle de fermeture extérieure des brancards de bas de caisse, suivant LP. 2,
 - c) traverse d'unité arrière, suivant LP. 3, (Par le dessous de la caisse)
 - d) tôle amovible de longeron, suivant LP. 4,
 - e) longeron de caisse, suivant LP. 5,
 - f) doublure de renfort de longeron, suivant LP. 6.

2. Déposer le plancher de réservoir.

6. Planer et meuler les soudures.

7. Peindre les éléments.

8. Insonoriser.