LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT

AU FASCICULE N° 3 DU MANUEL 583

DESIGNATION	NUMEROS Méthodes-Réparations Ancien	NUMEROS Méthodes-Réparations Nouveau	REFERENCE de l'outil vendu
MOTEUR.			
Vis de maintien des chemises			3074-T
Bague d'entrée des segments ϕ 86 mm			3070-T
Bague d'entrée des segments ϕ 90 mm			3072-T
Mandrin pour centrage du disque d'embrayage			3106-T
Extracteur des poussoirs	MR. 3670	MR. 630-27/4	
Mandrin pour sertissage des bouchons dans carter-cylindres	MR. 3436-200	MR. 630-31/43	
Compresseur de ressorts de soupape			3084-T
Supports et tiges pour remplacement des soupapes			3077-T
Support pour maintien des soupapes	MR. 4156-40	MR. 630-63/13	
Outillage pour remplacement des guides de soupapes			3079-T
Rode-soupapes			1615-T
Mandrin pour pose des tubes de bougie	MR. 3676-400	MR. 630-31/71	
Extracteur de bras d'essieu avant et de pignon de pompe à huile			3312-T
Embout intermédiaire pour extraire le pignon de commande de pompe à huile			3316-T
Tôle pour mise en place des joints de chemises		MR. 630-64/25	
Mandrin de positionnement du toc d'entraînement de l'allumeur sur son axe		MR. 630-31/44	
EMBRAYAGE			
Appareil de réglage d'embrayage			1701-T
Doigt pour réglage d'embrayage			3107-T
Plateau pour réglage d'embrayage			3108-T
Mandrin pour montage des masses polaires de démarreur (sert également au cylindre de débrayage)	MR. 3045-60	MR. 630-31/11	
BOITE DE VITESSES.			
Support pour boîte de vitesses à l'établi			3169-T
Clé pour vis de carter d'embrayage			1677-T
Calibre de réglage de renvoi de marche arrière au « point mort » (→ 9/1969)			3183-T
Clé pour écrou de pignon d'attaque			3179-T
Extracteur décolleur			2405-T
Grain pour roulement de différentiel			1742-T
Clé pour écrou de blocage du roulement sur arbre de différentiel			1770-T bis
Clé pour écrou de blocage du roulement dans le palier de sortie de boîte de vitesses			1771-T bis
Calibre de réglage de renvoi de marche arrière au « point mort » (9/1969 →)			3188-T

Correctif N° 2 au Manuel 583-3

LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT

AU FASCICULE N° 3 DU MANUEL 583

DESIGNATION	NUMEROS Méthodes-Réparations		REFERENCE de l'outil vendu
	Ancien	Nouveau	
Bague et mandrin pour montage du joint de palier de sortie de boîte de vitesses			1772-T
Règle-support de comparateur			1651-T
Comparateur			2437-T
Appareil de maintien du train secondaire			3181-T
Appareil de réglage de pignon conique			3170-T
Clé pour écrou de l'arbre pignon à queue et écrou de la cage de roulement sur pignon à queue			1734-T bis
Outillage pour réglage du jeu d'entre-dents			3175-T
Calibre pour réglage de l'axe de commande de marche arrière au «point mort»			3174-T
Touche de comparateur			3176-T
Calibre pour réglage des doigts de commande			3172-T
Calibre pour réglage du doigt de commande de marche arrière			3173-T
Brides pour maintien du différentiel	MR. 3644-50	MR. 630-64/15	
Broche pour maintien de l'axe de marche arrière au «point mort»	MR. 3045-150	MR. 630-64/3	
Support de bloc hydraulique	MR. 3053-200	MR. 630-43/12	
Support pour pistons de bloc hydraulique	MR. 3053-210	MR. 630-43/13	
Outil pour manipuler les axes de fourchette		MR. 630-66/19	
Brides pour réglage des roulements du différentiel	MR. 3644-60	MR. 630-64/16	
Support de comparateur			5602-T
SOURCE ET RESERVE DE PRESSION			
Extracteur de couvercle et arbre de pompe haute pression			2282-T
Support pour ensemble chemise et pistons de pompe haute pression	MR. 3301-80	MR. 630-42/6	
Extracteur			1671-T
Embout avec son poussoir pour extraction de la douille à aiguilles de pompe haute pression			2217-T
Manchon pour montage de la bague intérieure du roulement à aiguilles	MR. 3045-140	MR. 630-32/5	
Support de comparateur			2039-T
Support pour mesure de la longueur des aiguilles	MR. 3365-60	MR. 630-52/8	
Comparateur			2437-T
Rallonge pour comparateur			2438-T
Manchon pour mise en place de l'entretoise de pompe haute pression	MR. 3436-110	MR. 630-31/80	
Etriers pour montage des pistons			2284-T
Tas et mandrin pour montage de l'arbre de pompe haute pression	MR. 3676-200	MR. 630-34/18	
Tas et mandrin pour montage du couvercle de pompe haute pression			3653-T
Banc d'essai pour pièces hydrauliques fonctionnant au LHS 2 (rouge)			2290-T
Banc d'essai pour pièces hydrauliques fonctionnant au LHM (vert)			3654-T

LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT

AU FASCICULE N° 3 DU MANUEL 583

DESIGNATION	NUMEROS Méthodes-Réparations		REFERENCE de l'outil vendu
	Ancien	Nouveau	
Accessoires pour banc d'essais d'hydrauliques			3655-T
Cône pour joint torique de vis de purge de conjoncteur			2225-T
ESSIEU AVANT.			
Support pour demi-essieu avant à l'étau	MR. 3053-120	MR. 630-43/8	
Tas et mandrin pour montage du joint avant du corps d'essieu	MR. 3676-140	MR. 630-34/17	
Mandrin pour montage du joint arrière du corps d'essieu	MR. 3676-150	MR. 630-31/60	
Appareil pour contrôle et réglage de la chasse			2321-T
Grain pour la mise en place du siège inférieur de rotule		MR. 630-21/23	
ESSIEU ARRIERE.			
Support pour bras d'essieu arrière à l'étau	MR. 3053-90	MR. 630-43/5	
Clé pour vis de carter d'embrayage (méplats)			1677-T
Extracteur de couronne extérieure de roulement extérieur du moyeu de tambour arrière			2019-T bis
Extracteur décolleur			2405-T
Mandrin pour montage de joint de roulement extérieur arrière	MR. 3676-170	MR. 630-31/72	
Pince pour dépose et pose du ressort de segments de freins			2110-T
Outil pour dépose et pose des calottes de ressorts d'appui des segments de freins			3556-T
Mandrin pour rectification des tambours arrière			3566-T
Brides de montage des cuvettes extérieures de moyeu arrière	MR. 4114	MR. 630-64/23	
Comparateur			2437-T
Appareil de centrage des garnitures			3565-T
Montage pour sertir les cames de réglage des segments de frein		MR. 630-62/17	
SUSPENSION.			
Clé dynamométrique			2473-T
Support pour cylindre de suspension	MR. 3407-30	MR. 630-43/24	
Banc d'essais pour organes hydrauliques fonctionnant au LHS 2 (rouge)			2290-T
Banc d'essais pour organes hydrauliques fonctionnant au LHM (vert)			3654-T
Support pour cylindre de suspension			2293-T

Correctif N° 2 au Manuel 583-3

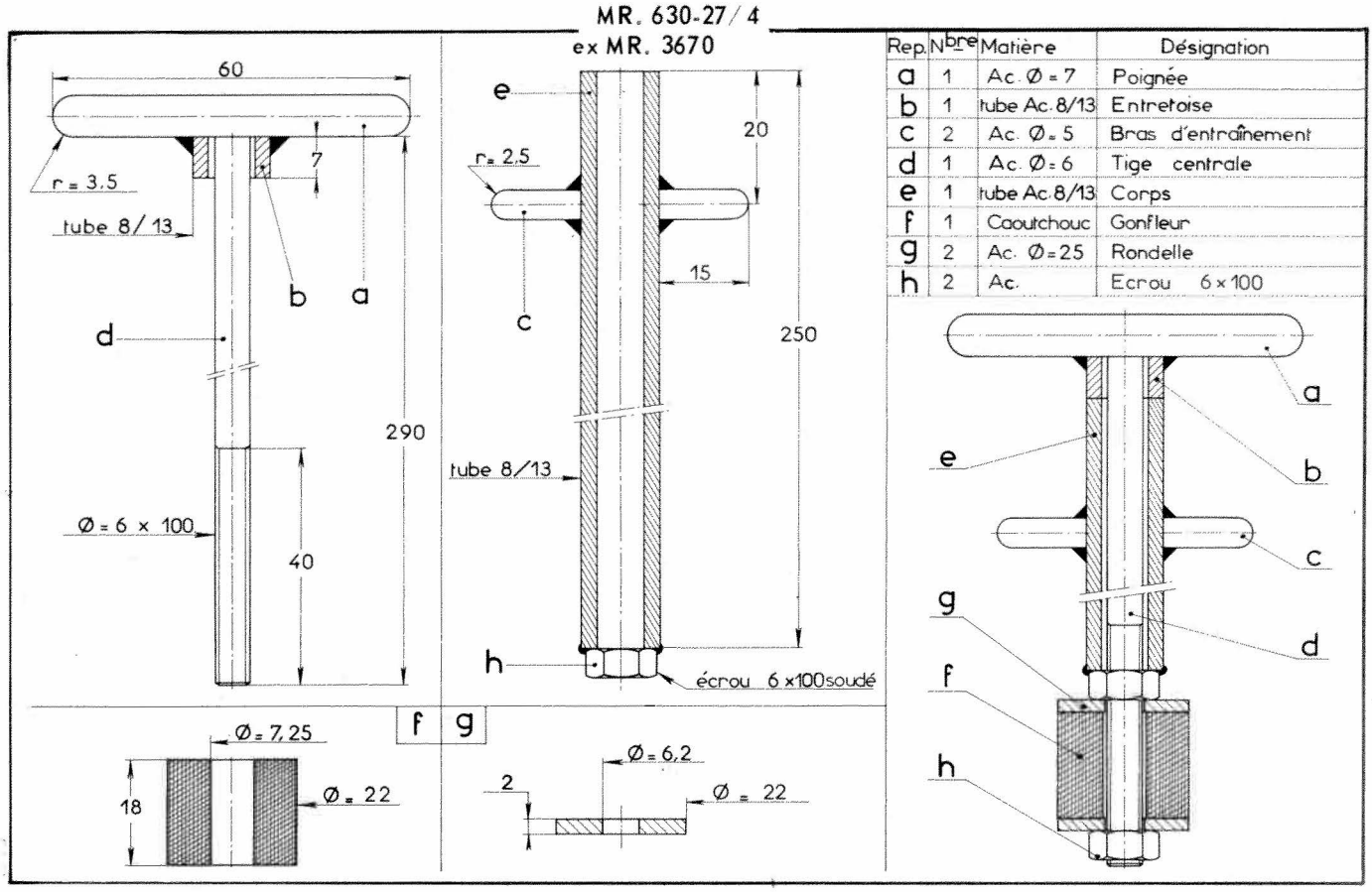
LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT

AU FASCICULE N° 3 DU MANUEL 583

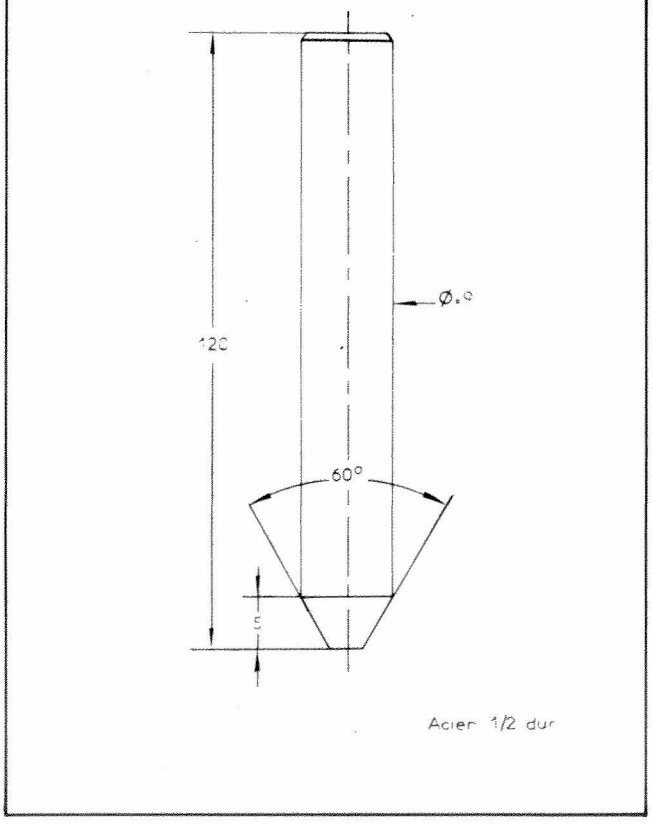
DESIGNATION	NUMEROS Méthodes-Réparations		REFERENCE de
	Ancien	Nouveau	l'outil vendu
Support de correcteur de hauteur	MR. 3053-260	MR. 630-43/16	
Raccord de purge pour correcteur de hauteur			2218-T
DIRECTION.			
Support pour maintien de la direction à l'étau			1999-T
Extracteur de jumelle centrale			1967-T
Extracteur d'axe d'attelage du piston à la tige de commande de crémaillère			1969-T bis
Clé pour écrou de réglage des embouts			2186-T
Clé pour tige de commande de crémaillère			1982-T
Extracteur de rotule centrale			1966-T
Arrache-rotule de crémaillère et du levier d'accouplement			1964-T bis
Grain pour arrache-rotule			1968-T
Support de comparateur pour réglage du pignon de direction			1997-T
Comparateur			2437-T
Clé dynamométrique à flexion (0 à 14 m.kg)			2471-T
Cale pour logement de joint torique de piston de commande de crémaillère			1983-T
Mandrin, bague, cône pour montage du joint téflon			
Extracteur pour axe d'accouplement de commande de crémaillère	MR. 3404-50 α	MR. 630-22/9 α	
Clé pour bouchon de poussoir de crémaillère	MR. 3691-70	MR. 630-16/7	
Mandrin pour montage des silentblocs de barre de direction	MR. 3676-110	MR. 630-31/57	
Support pour commande de crémaillère	MR. 3407-20	MR. 630-43/23	
Embout pour écrou de relais			3506-T
FREINAGE.			
Clé pour bouchon de commande hydraulique de frein	MR. 3691-50	MR. 630-16/5	
Support pour pistons de bloc hydraulique	MR. 3053-210	MR. 630-43/13	

MR. 630-27/4
ex MR. 3670

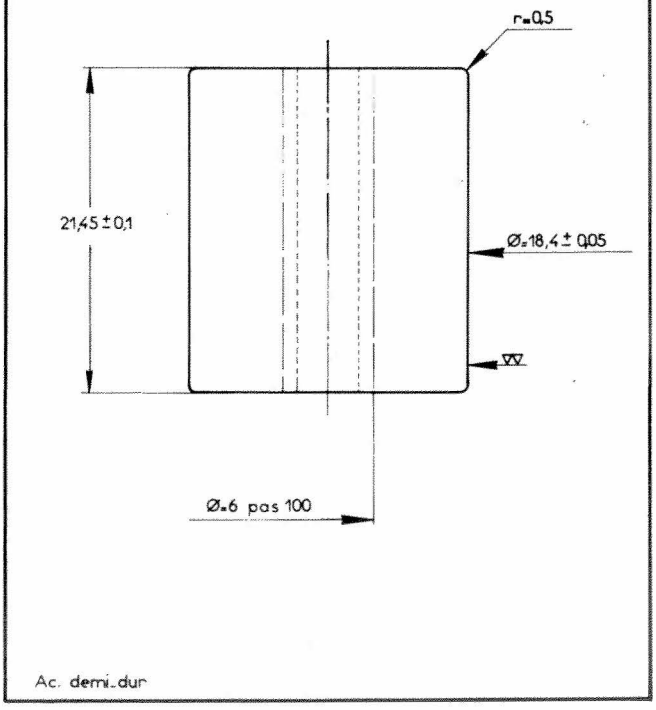
Rep.	Nbre	Matière	Désignation
a	1	Ac. Ø = 7	Poignée
b	1	tube Ac. 8/13	Entretoise
c	2	Ac. Ø = 5	Bras d'entraînement
d	1	Ac. Ø = 6	Tige centrale
e	1	tube Ac. 8/13	Corps
f	1	Caoutchouc	Gonfleur
g	2	Ac. Ø = 25	Rondelle
h	2	Ac.	Ecrou 6 x 100



MR. 630-31/43
ex MR. 3436-200



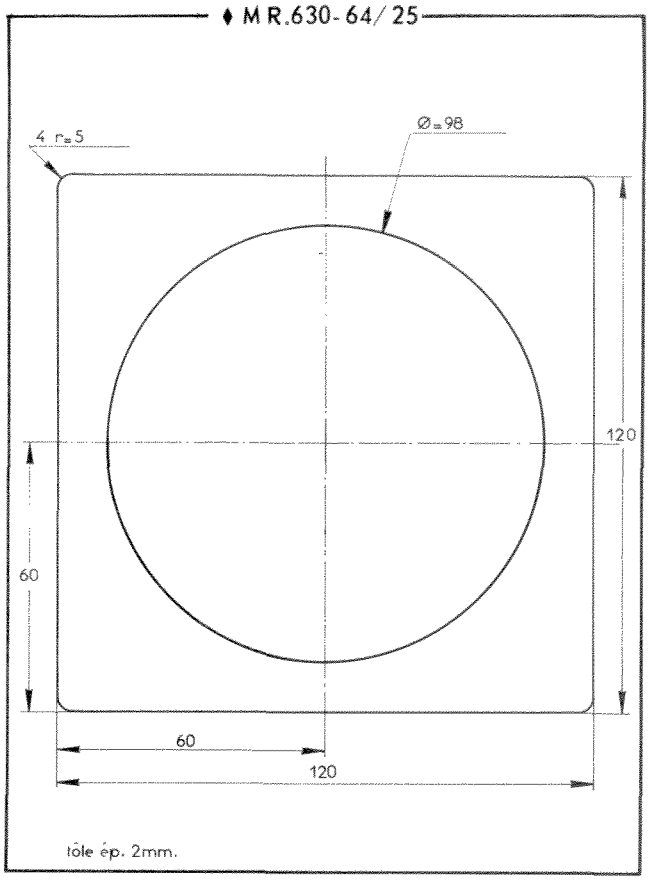
MR. 630-31/11
ex MR. 3045-60



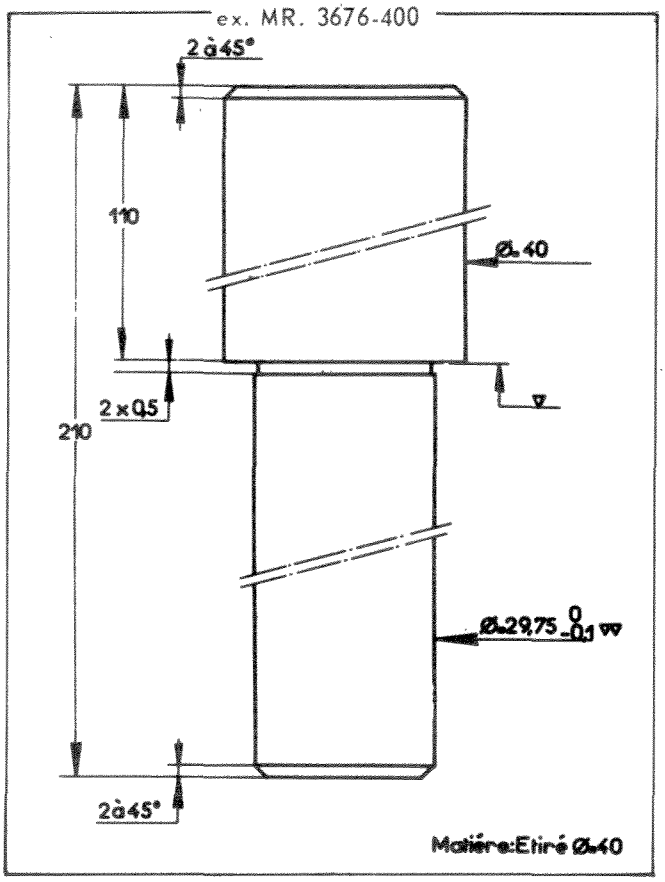
Correctif N° 2 au Manuel 583-3

PLANS D'EXECUTION DES OUTILS NON VENDUS

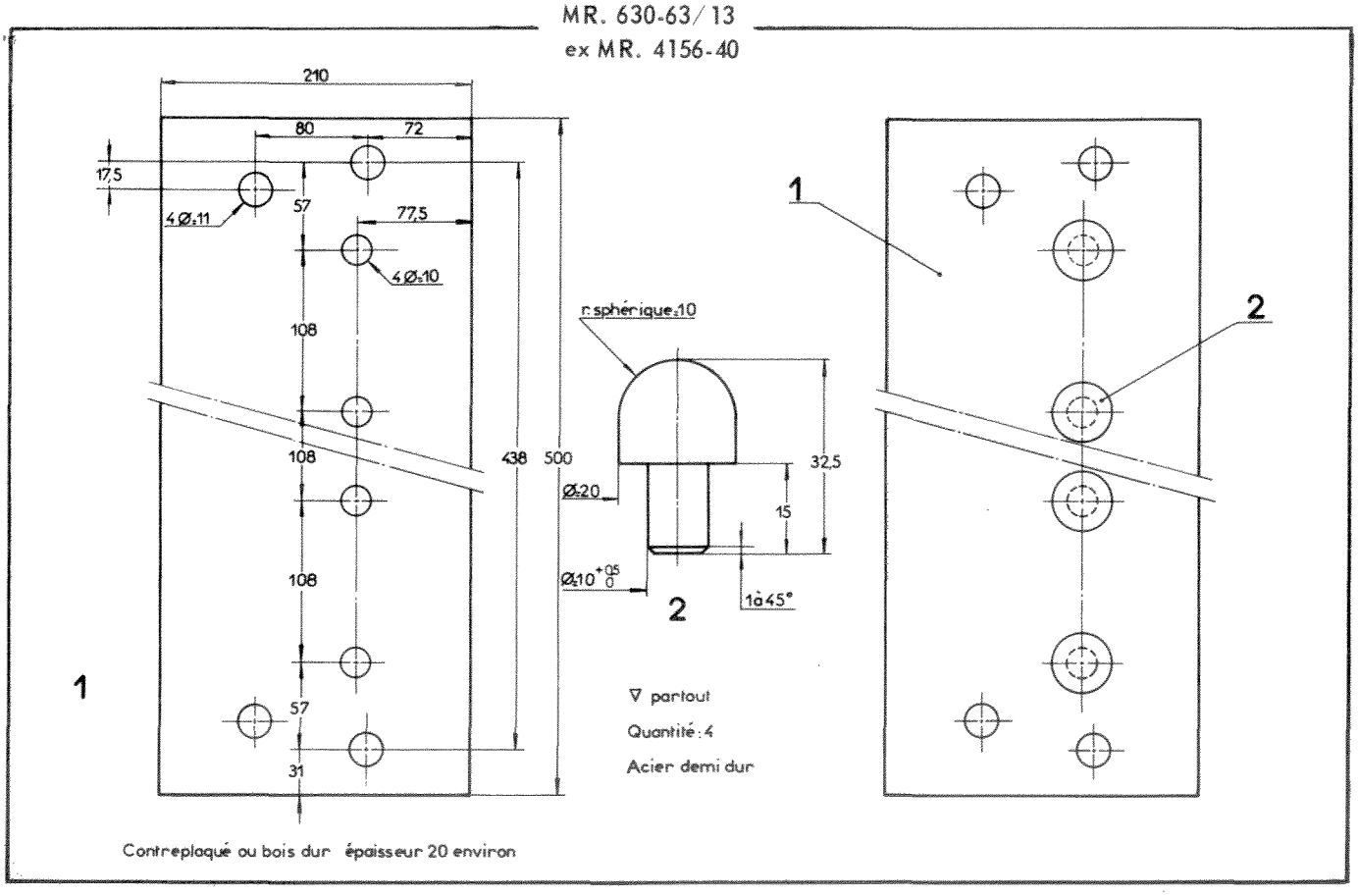
♦ MR.630-64/25



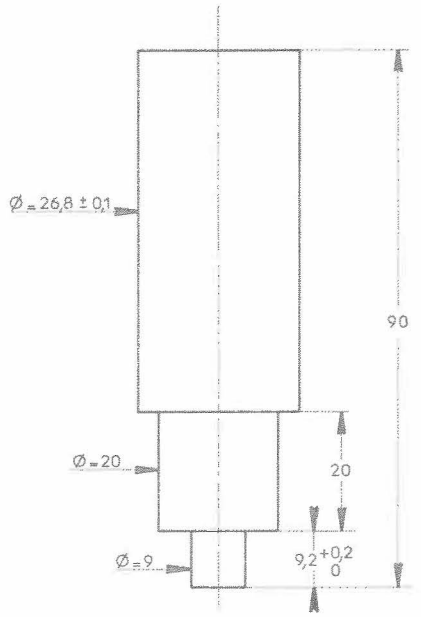
MR. 630-31/71
ex. MR. 3676-400



MR. 630-63/13
ex MR. 4156-40



♦ MR 630_31/44

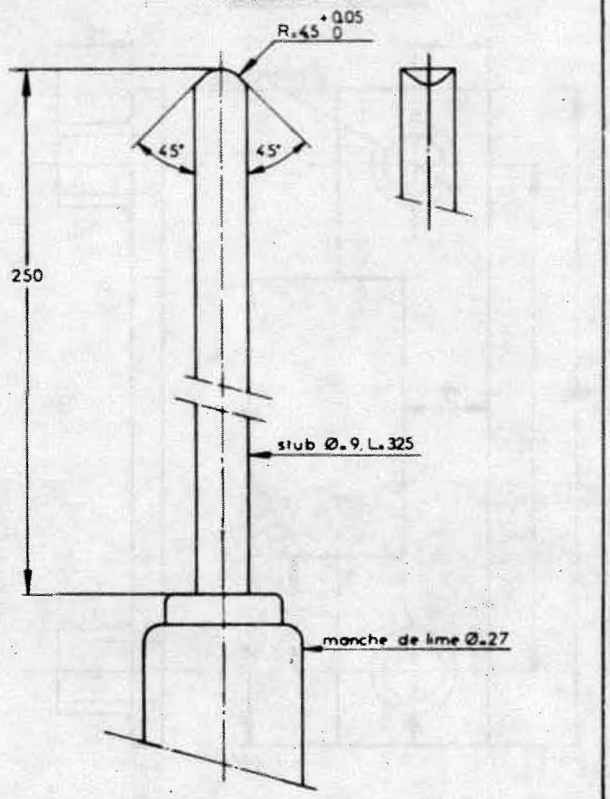


▽ partout

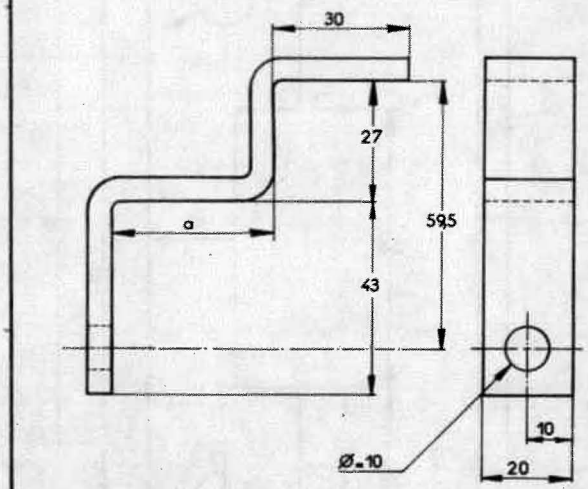
Matière : Aluminium

Additif N° 2 au Manuel 583.3

MR. 630-64/3
ex MR. 3045-150



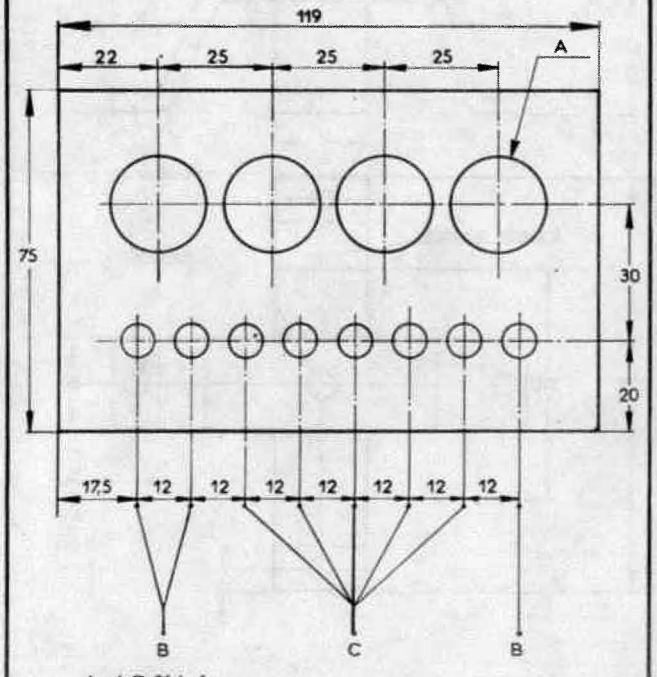
MR. 630-64/15
ex MR. 3644-50



1 pièce avec a.14
1 pièce avec a.35

fer plat :20x5

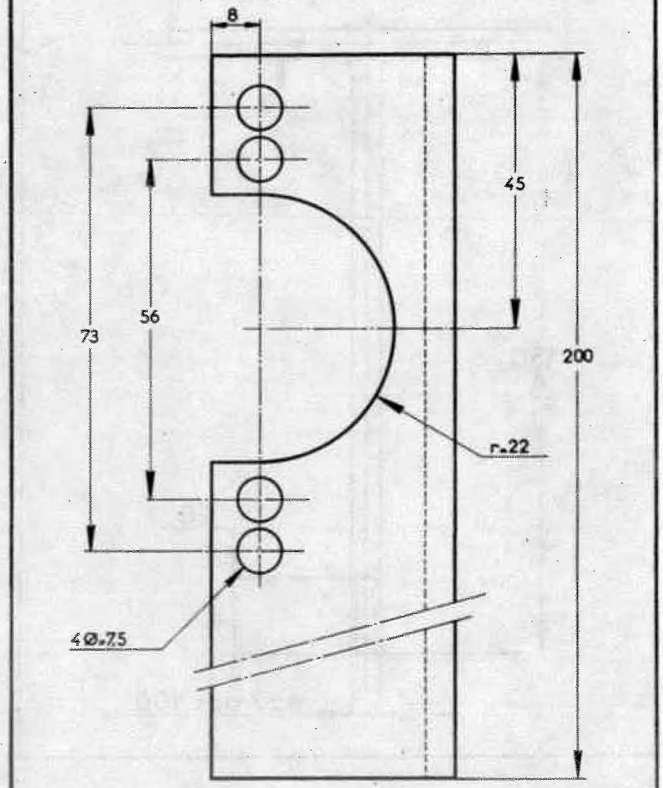
MR. 630-43/13
ex MR. 3053-210



A : 4 Ø.21 L.6
B : 3 Ø.7,5 L.12
C : 5 Ø.7,5 L.3

Aluminium ep:25

MR. 630-43/12
ex MR. 3053-200

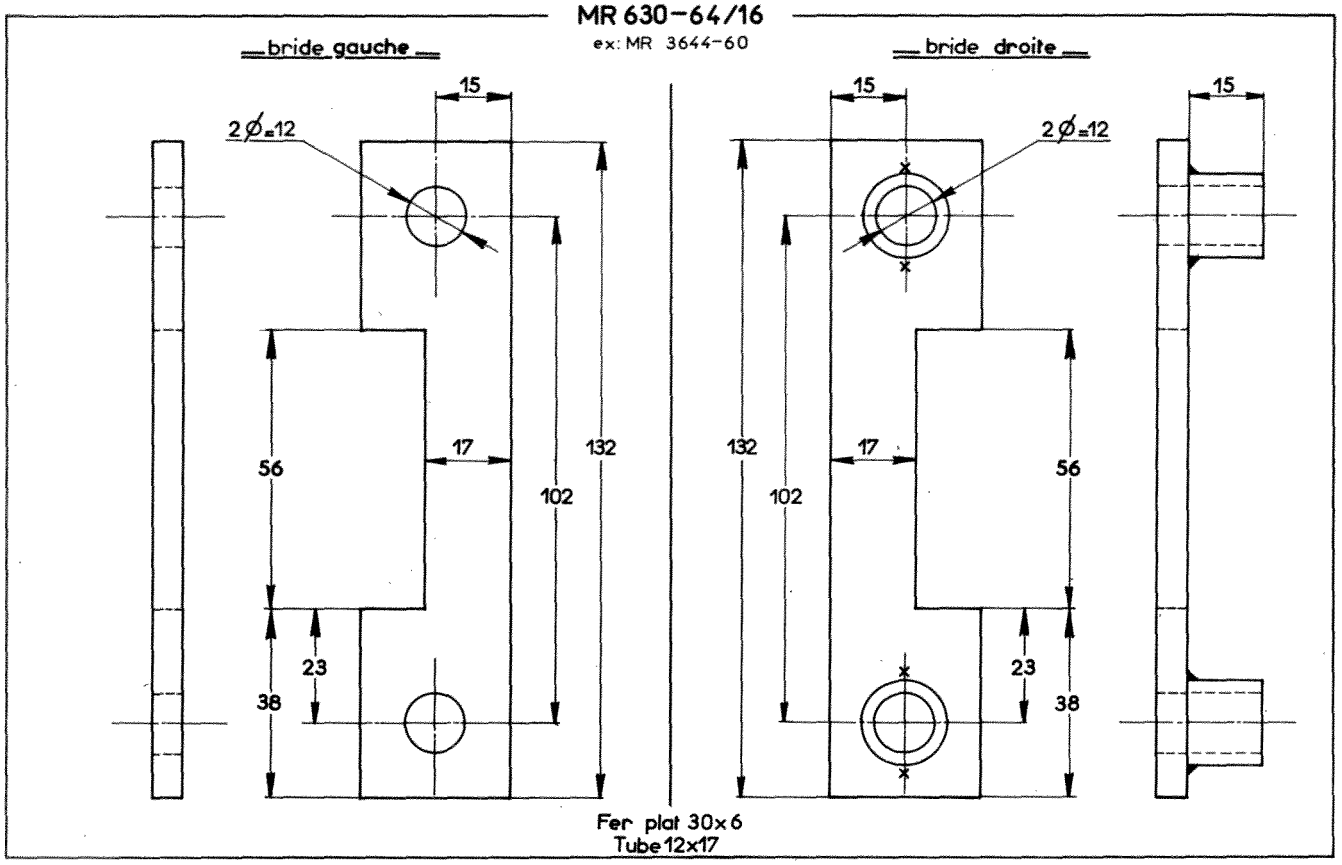


Cornière 40x40x5

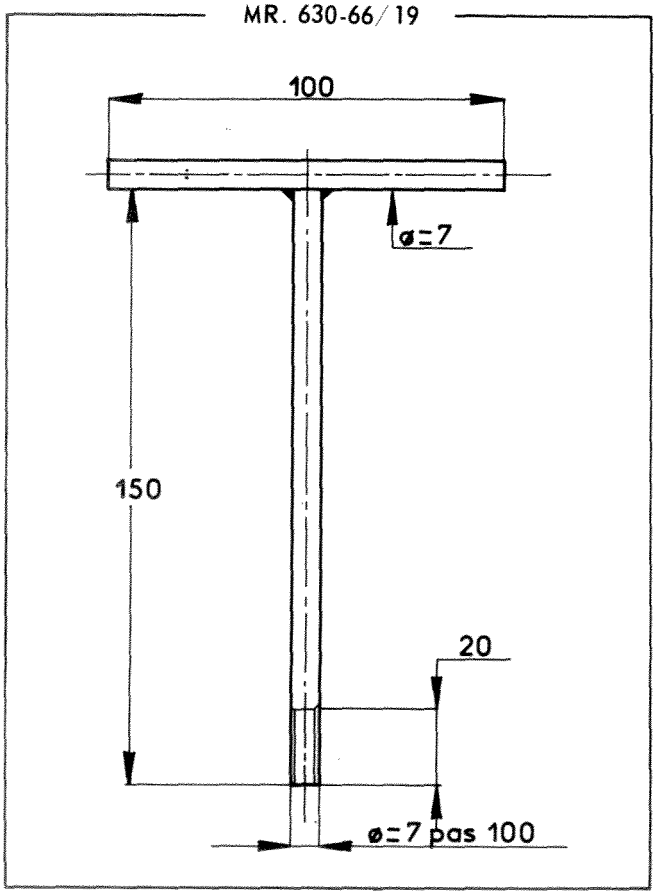
Correctif N° 3 au Manuel 583-3

MR 630-64/16

ex: MR 3644-60

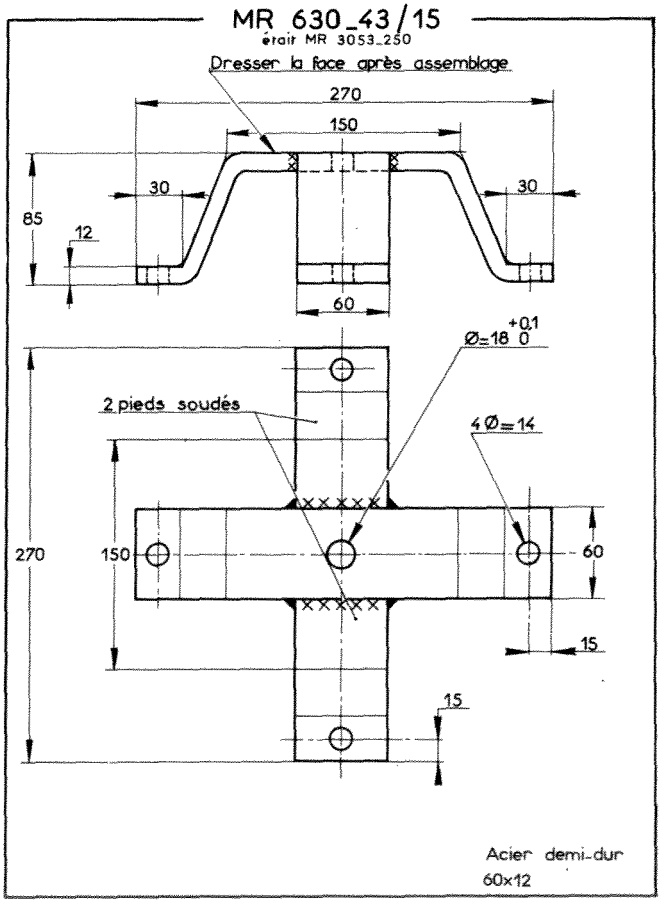


MR. 630-66/19

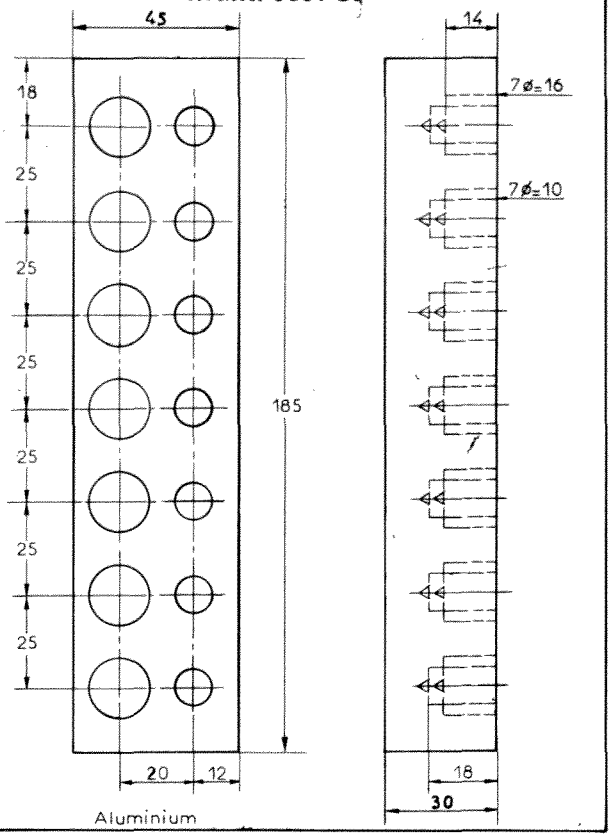


MR 630_43/15

était MR 3053_250

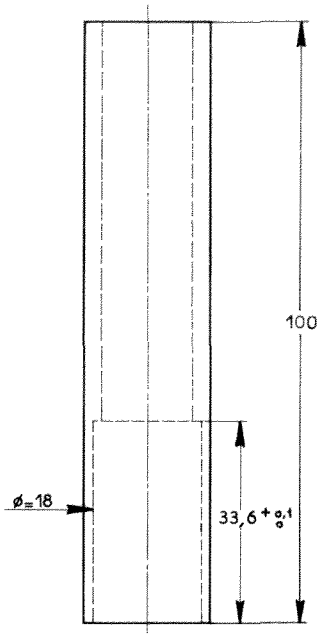


MR. 630-42/6
ex MR. 3301-80



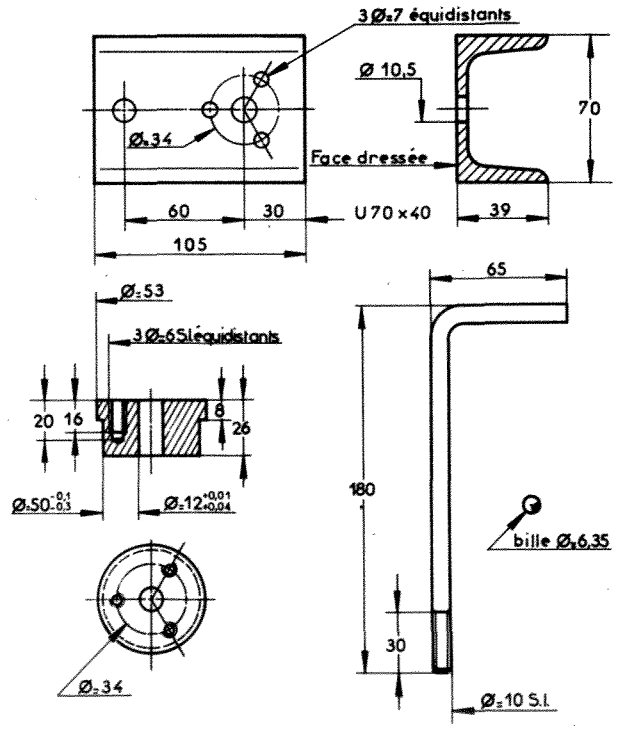
Aluminium

MR. 630-32/5
ex MR. 3045-140



Tube acier étiré ½ dur Ø=15x21

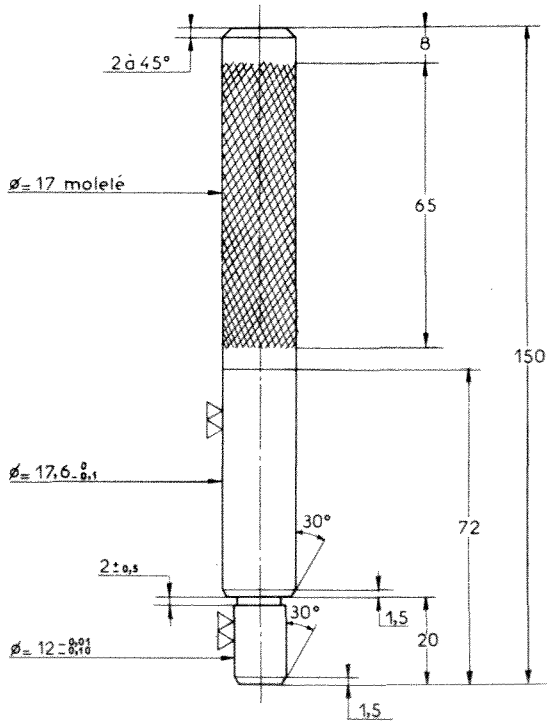
MR. 630-52/8
ex MR. 3365-60



Acier demi dur

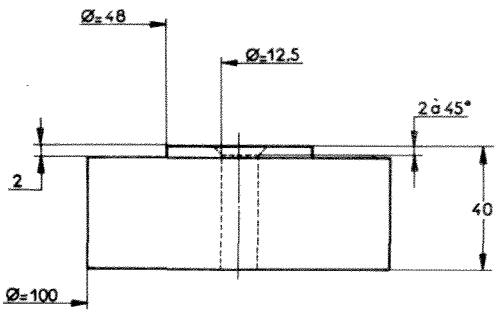
Etiré Ø=10

MR. 630-31/80
ex MR. 3436-110



Acier ½ dur

MR. 630-34/18
ex MR. 3676-200

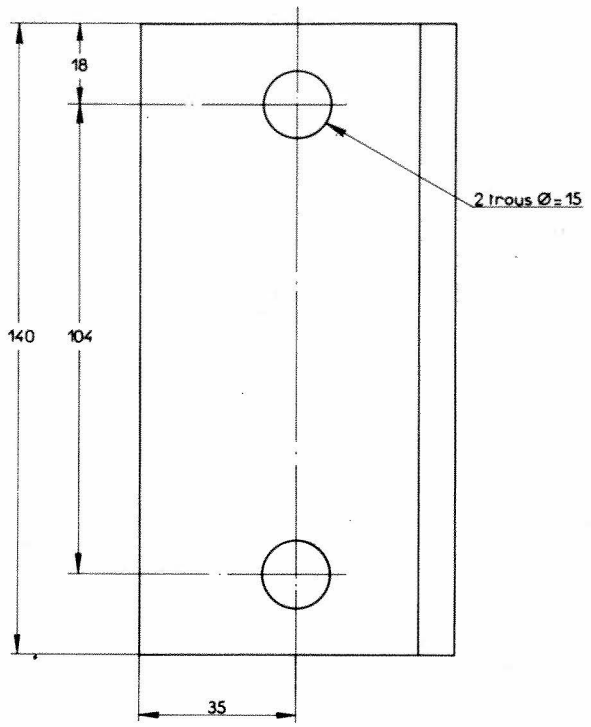


▽ partout

Acier demi-dur

MR. 630-43/8

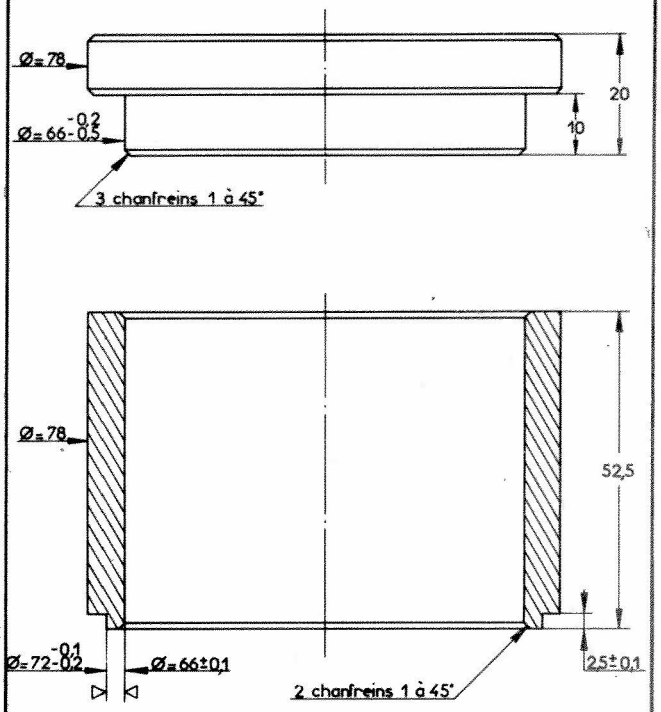
ex MR. 3053-120



cornière 70×70

MR. 630-34/17

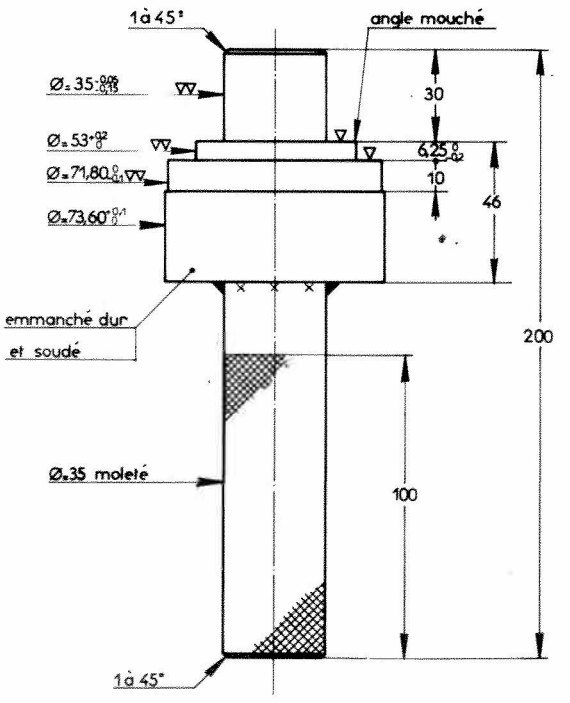
ex MR. 3676-140



Ac. demi.dur

MR. 630-31/60

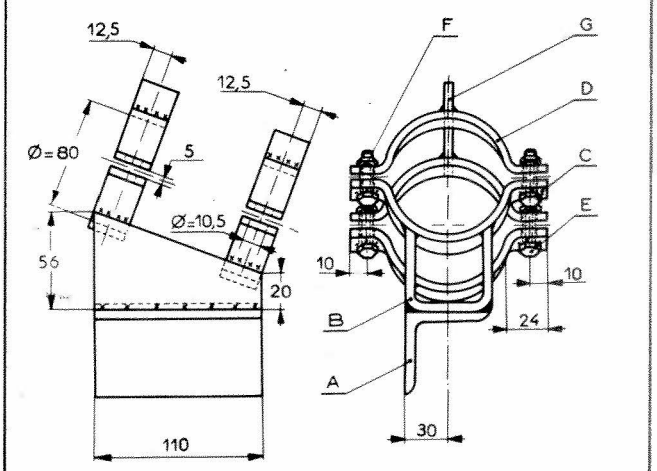
ex MR. 3676-150



Acier demi.dur

MR. 630-43/5

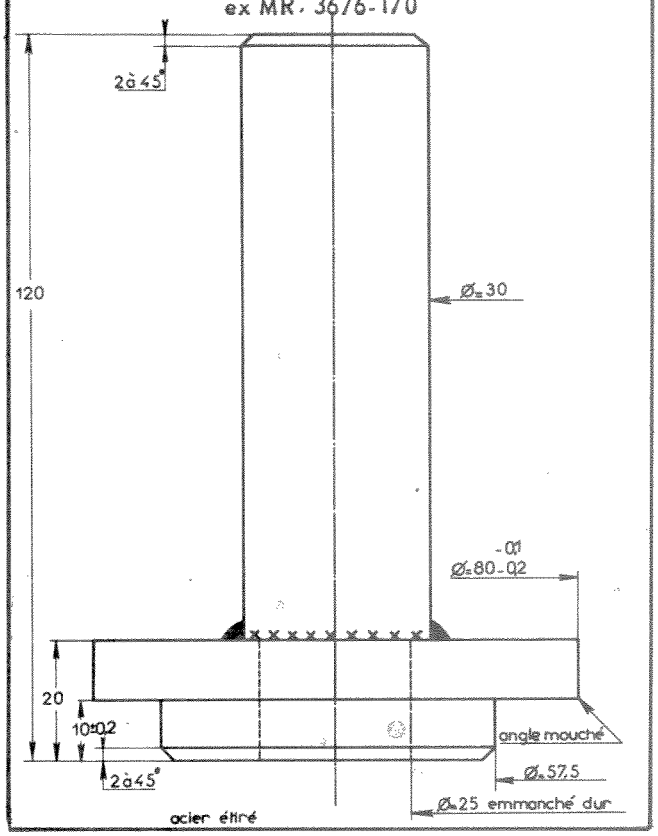
ex MR. 3053-90



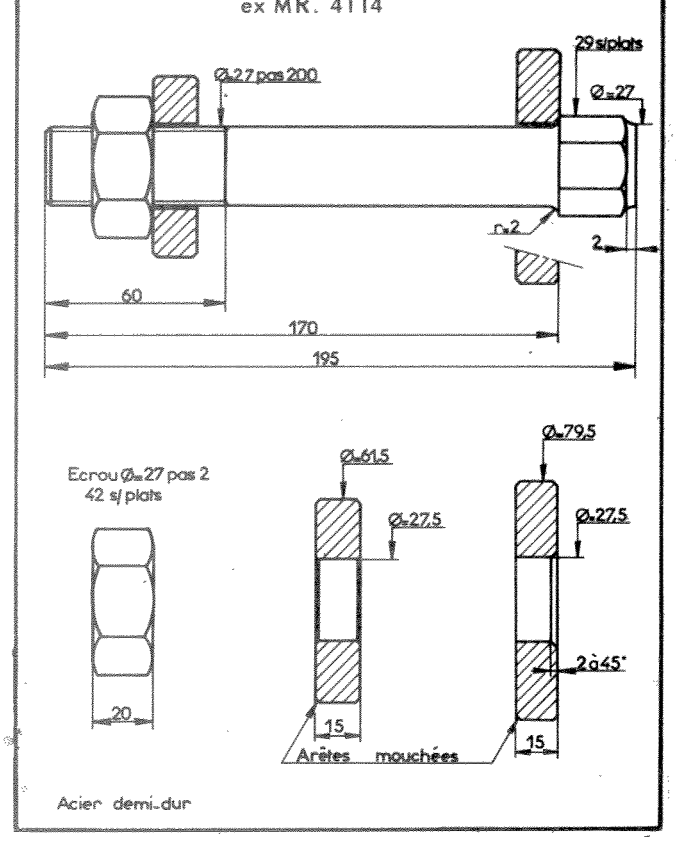
N°	Qu	Désignation
A	1	Cornière de 60×60×6 longueur = 110
B	1	Tôle épaisseur = 4 long. développée = 170 soudée sur A
C	2	Demi-colliers tôle épaisseur = 4 largeur = 25 longueur développée = 180 soudés sur B
D	2	Demi-colliers tôle épaisseur = 4 larg. = 25 long. dévelop. = 180
E	4	Boulons Ø=10 pas 1,5 longueur = 30 soudés sur C
F	4	Ecrous Ø=10 pas 1,5
G	2	Pattes épaisseur = 4 larg. 25 hauteur = 20 soudées sur D

PLANS D'EXECUTION DES OUTILS NON VENDUS

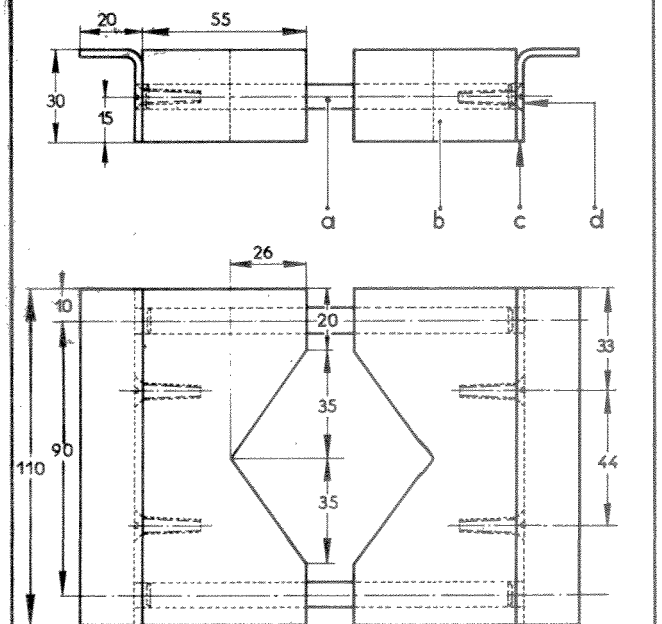
MR. 630-31/72
ex MR. 3676-170



MR. 630-64/23
ex MR. 4114

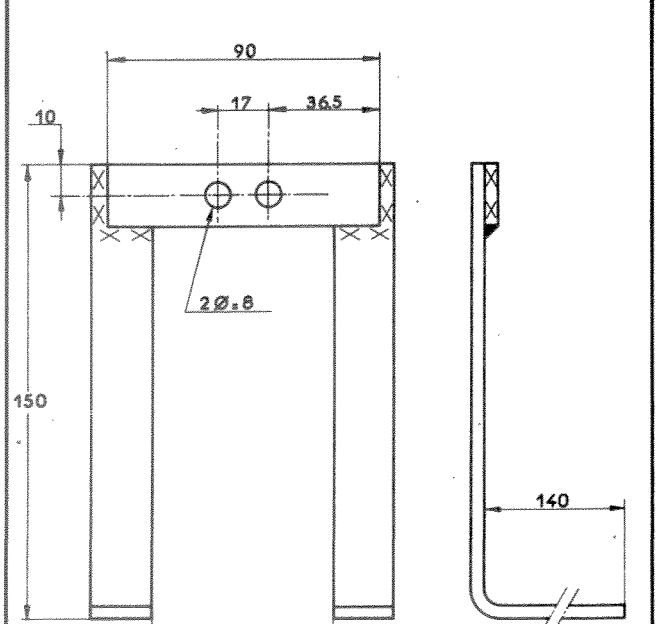


MR. 630-43/24
ex MR. 3407-30



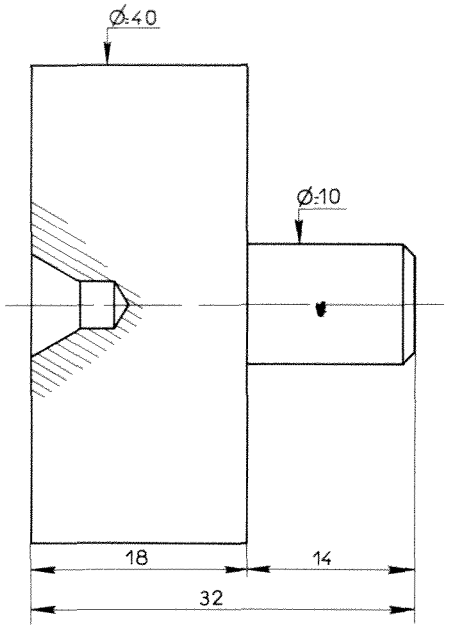
Rep	Nb	Désignation	Matière
a	2	Guide	étiré Ø8 L=120
b	2	Machoire	bois dur
c	2	Mors	tôle ep.3
d	4	Vis à bois	T.F. Ø5 L=20

MR. 630-43/16
ex MR. 3053-260

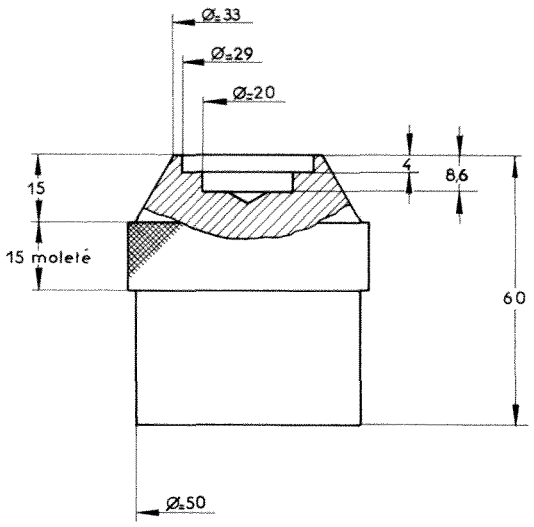


Matière : Fer plat de 20 x 4

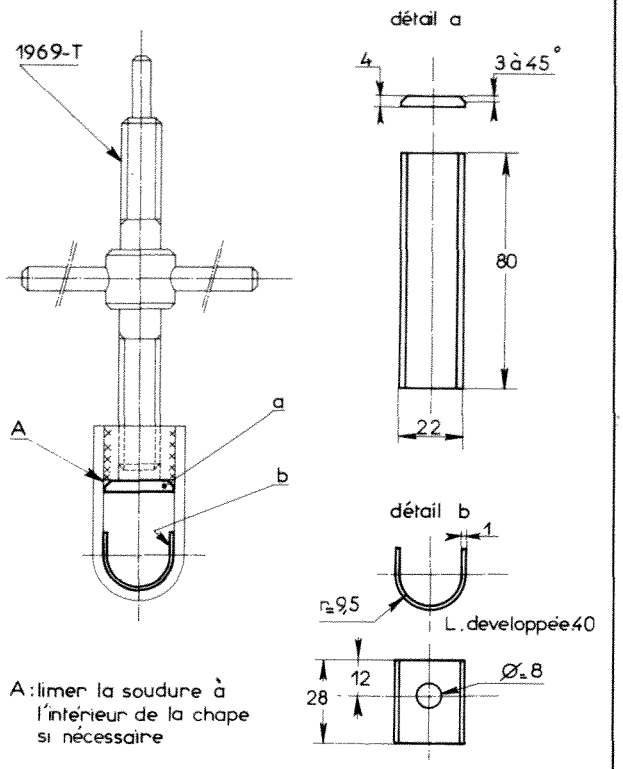
MR. 630-21/23
ex. MR. 3408-270 a



MR. 630-62/17
ex. MR. 3354-40

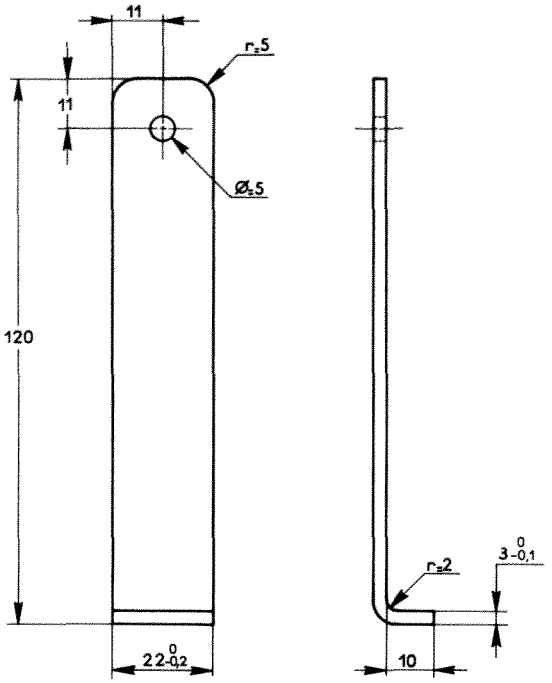


MR. 630-22/9 a
ex MR. 3404-50 a



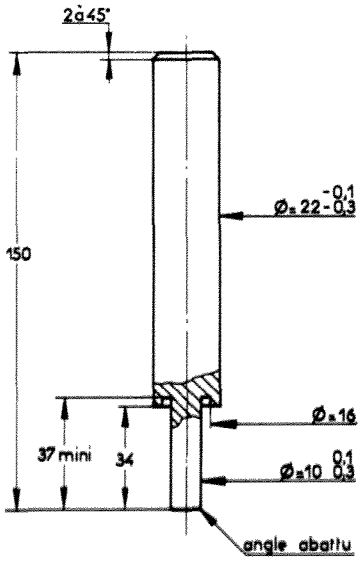
A : limer la soudure à l'intérieur de la chape si nécessaire

MR. 630-16/7
ex MR. 3691-70

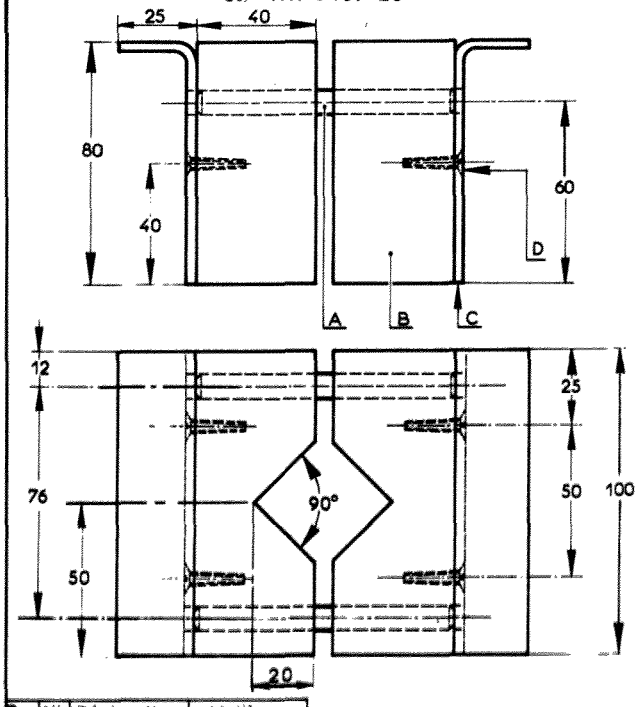


Tôle acier 30/10

MR. 630-31/57
ex MR. 3676-110



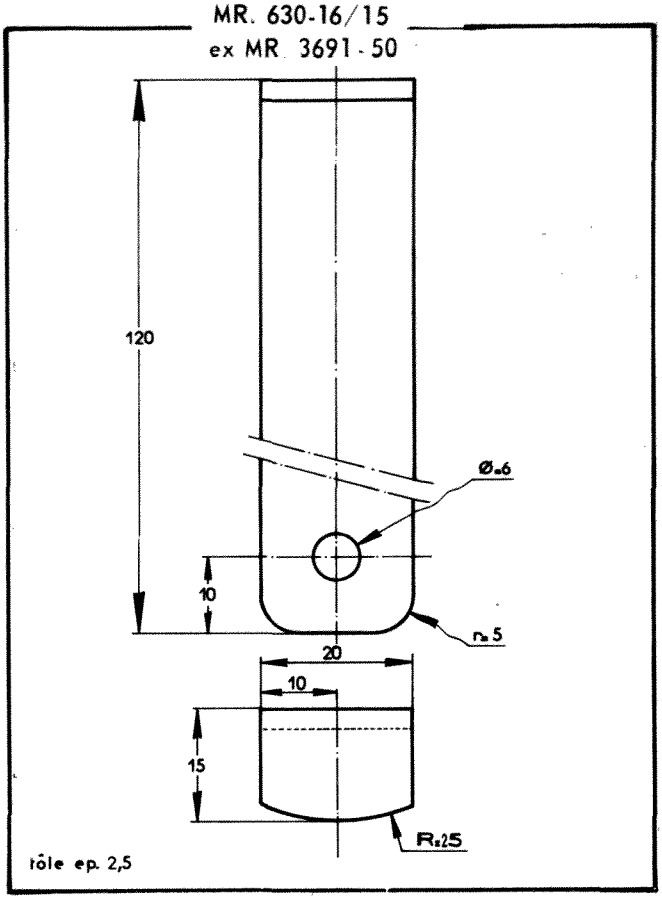
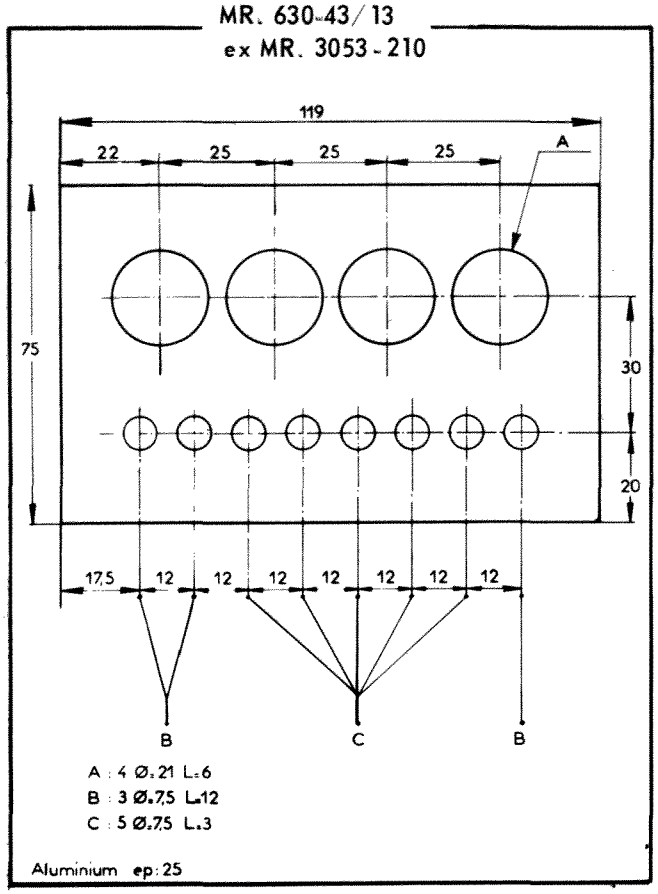
MR. 630-43/23
ex MR. 3407-20



Rep	Nb	Désignation	Matière
A	2	Guide	étiré Ø=8 L=85
B	2	Mâchoire	bois dur
C	2	Mors	tôle ép=3
D	4	Vis à bois	T.F Ø=4 L=20

PLANS D'EXECUTION DES OUTILS NON VENDUS

MR. 630-16/15
ex MR. 3691-50



MR. 630-43/13
ex MR. 3053-210